



DAGARD

MISTRAL

CHAMBRE FROIDE MODULAIRE



A PUREVER COMPANY

Purever est spécialisé dans les environnements contrôlés pour les applications de salles blanches, de chaîne du froid et de haute technologie à travers le monde.

Nous concevons, fabriquons et construisons ces environnements afin de permettre aux industries essentielles de répondre aux normes réglementaires, de protéger leurs opérations et d'exercer leurs activités en toute confiance.

Grâce à une ingénierie avancée et à une expertise technique approfondie, nous réduisons les risques et fournissons des environnements haute performance conçus pour durer.



PLUS DE 75 ANS D'HISTOIRE

Dagard intervient en tant que partenaire technique tout au long du cycle de vie des projets, depuis la conception initiale jusqu'à la fabrication, l'installation et la mise en service.

En tant que membre de Purever, Dagard bénéficie d'un réseau industriel élargi, renforçant ainsi sa capacité de production et sa présence internationale.

Depuis 1951, Dagard conçoit, fabrique et fournit des solutions d'environnements contrôlés pour les industries soumises aux exigences les plus élevées en matière de performance et de réglementation. Spécialisé dans les systèmes de panneaux modulaires pour les salles blanches, les installations frigorifiques

et les enceintes isothermes, Dagard accompagne ses clients dans les secteurs pharmaceutique, de la santé, de l'agroalimentaire et des industries de haute technologie.

Partenaire technique sur l'ensemble du cycle de vie des projets, Dagard met son expertise au service de ses clients, de la conception et de l'ingénierie jusqu'à la fabrication, l'installation et la mise en service.

En tant que membre de Purever, Dagard associe plusieurs décennies d'expertise industrielle à la force d'un réseau international de production, renforçant ainsi ses capacités de fabrication, de réalisation de projets et son rayonnement mondial.

04

QU'EST-CE QUE
LA **MISTRAL** ?

06

L'INNOVATION
MISTRAL

08

CARACTÉRISTIQUES
TECHNIQUES

13

LES **PANNEAUX**
(VERTICAUX/PLAFOND ET SOL)

14

LES **PORTES**
PIVOTANTES

15

OPTIONS
ACCESSOIRES

Qu'est-ce que la **MISTRAL ?**

MISTRAL est une chambre froide modulaire polyvalente et développée pour répondre aux besoins les plus exigeants en matière de conservation et de congélation.

Elle est idéale pour les installations de grande, moyenne ou petite envergure telles que les restaurants, cuisines industrielles, grands hôtels et entreprises de restauration.

Conçue à partir de matériaux robustes, la chambre froide modulaire MISTRAL est composée de panneaux en polyuréthane (PUR) injecté à haute pression, sans CFC, avec une densité de $40 \text{ kg/m}^3 \pm 2$ revêtus d'une tôle plastifiée (non toxique et antibactérien) de 120 microns.

Tous les composants et accessoires qui composent MISTRAL sont fabriqués avec des matériaux de choix, assurant une finition impeccable et un design à la fois moderne et fonctionnel.



FLEXIBILITÉ ABSOLUE

La Chambre Froide Modulaire MISTRAL s'adapte à tous les environnements avec une flexibilité exceptionnelle. Grâce à sa modularité de 200 mm en hauteur, longueur et largeur, elle permet une multitude de configurations et s'installe aisément, quel que soit l'espace disponible.

Son concept évolutif offre également la possibilité d'accoler plusieurs chambres MISTRAL (de même épaisseur ou non) ou d'aménager des zones distinctes à l'intérieur, y compris avec des températures différenciées, afin de répondre précisément aux exigences spécifiques de chaque utilisation.

MONTAGE SIMPLIFIÉ ET RAPIDE

MISTRAL a été conçue pour une installation rapide et sans contrainte. Son assemblage s'effectue directement depuis l'intérieur de la chambre froide, sans qu'aucune découpe des panneaux ne soit nécessaire.

Son système de centrage FAST-FIT assure un alignement parfait des panneaux, garantissant une installation précise et efficace et son système FASTENER (dispositif d'accrochage breveté et conçu en matériaux composites indéformables) offre une durabilité exceptionnelle, même après de multiples montages et démontages.

CHAMBRE SUR-MESURE

MISTRAL est personnalisable, choisissez les dimensions et parmi les 3 épaisseurs de panneaux proposées (60/100/130mm) selon vos préférences et vos exigences.

Pour une installation sur mesure, une large sélection d'accessoires est disponible : portes pivotantes, rideaux à lanières, rampes d'accès, éclairage intérieur, rayonnages modulaires...

Si vous optez pour un modèle avec sol, plusieurs configurations sont possibles.

MISTRAL intègre également des éléments essentiels pour une performance optimale : profils sanitaires, et pour la Mistral en ép.100mm la soupapes d'équilibrage de pression et les chevrons . Tout est pensé pour répondre à vos exigences avec efficacité et flexibilité.

MISTRAL

L'Innovation au service de la Performance

Forte de son expertise et de son engagement constant en faveur de l'innovation, MISA est fière de présenter MISTRAL, la nouvelle génération de chambres froides.

La nouvelle chambre froide modulaire MISTRAL repousse les limites de la performance et de l'efficacité. Grâce à des améliorations significatives en matière d'isolation, de technologie et de modularité, MISTRAL offre des avantages inédits et répond aux exigences toujours plus strictes des normes et des professionnels.

Cette nouvelle chambre froide incarne notre volonté d'avancer, d'innover en permanence et d'accompagner nos clients avec des solutions toujours plus performantes.

Avec MISTRAL, MISA démontre une nouvelle fois son leadership dans les solutions de chambres froides modulaires en proposant un produit qui allie fiabilité, modernité et excellence.

Le **souffle d'innovation** qui révolutionne la réfrigération



REVÊTEMENT ACIER/PVC 120µ ANTIBACTÉRIEN

Traitement antibactérien aux ions d'argent, une technologie étudiée pour améliorer la sécurité alimentaire des produits à l'intérieur des chambres froides.

NOUVELLE TECHNOLOGIE D'ASSEMBLAGE

Systèmes brevetés Fast-Fit et Fastener qui assurent un assemblage rapide et parfait des panneaux, tant du point de vue de leur alignement que de leur isolation thermique.

POTEAUX ISOLÉS INNOVANTS

Poteaux isolés et injectés de polyuréthane avec congés d'angle intégrés pour les chambres de 60 et 100 mm.

POTEAUX MULTI-ÉPAISSEURS & DIRECTIONNELS

Poteaux qui s'adaptent à toutes les configurations : De 2 à 4 voies pouvant relier une chambre de 60 avec une chambre de 100 mm.

PORTES & OPTIONS

Gamme complète de porte pivotante avec de nombreuses options.

CONFIGURATEUR

Découvrez toutes les possibilités avec le configurateur en ligne.



SOL RENFORCÉ

Sol renforcé (P400) antidérapant R9 (ISO10545) avec traitement antibactérien, charge statique : 4.000 kg/m²

3 ÉPAISSEURS DE SOL (60/100/130 mm)

Identiques aux panneaux de parois et plafond.

Caractéristiques

Techniques

REVÊTEMENT EN TÔLE PLASTIFIÉE
ANTIBACTÉRIEN 120µ



3 ÉPAISSEURS
DE CHAMBRE

130mm
CHAMBRE NÉGATIVE
AVEC SOL

100mm
CHAMBRE NÉGATIVE
AVEC SOL

60mm
CHAMBRE POSITIVE
AVEC OU SANS SOL

**POTEAUX
D'ANGLE**



MOUSSE
POLYURÉTHANE

CONGÉS D'ANGLE
INTÉGRÉ

7 HAUTEURS
DE CHAMBRE



MODULES POUR
PANNEAUX DE 200 MM

2.030mm

2.230mm

2.430mm

2.630mm

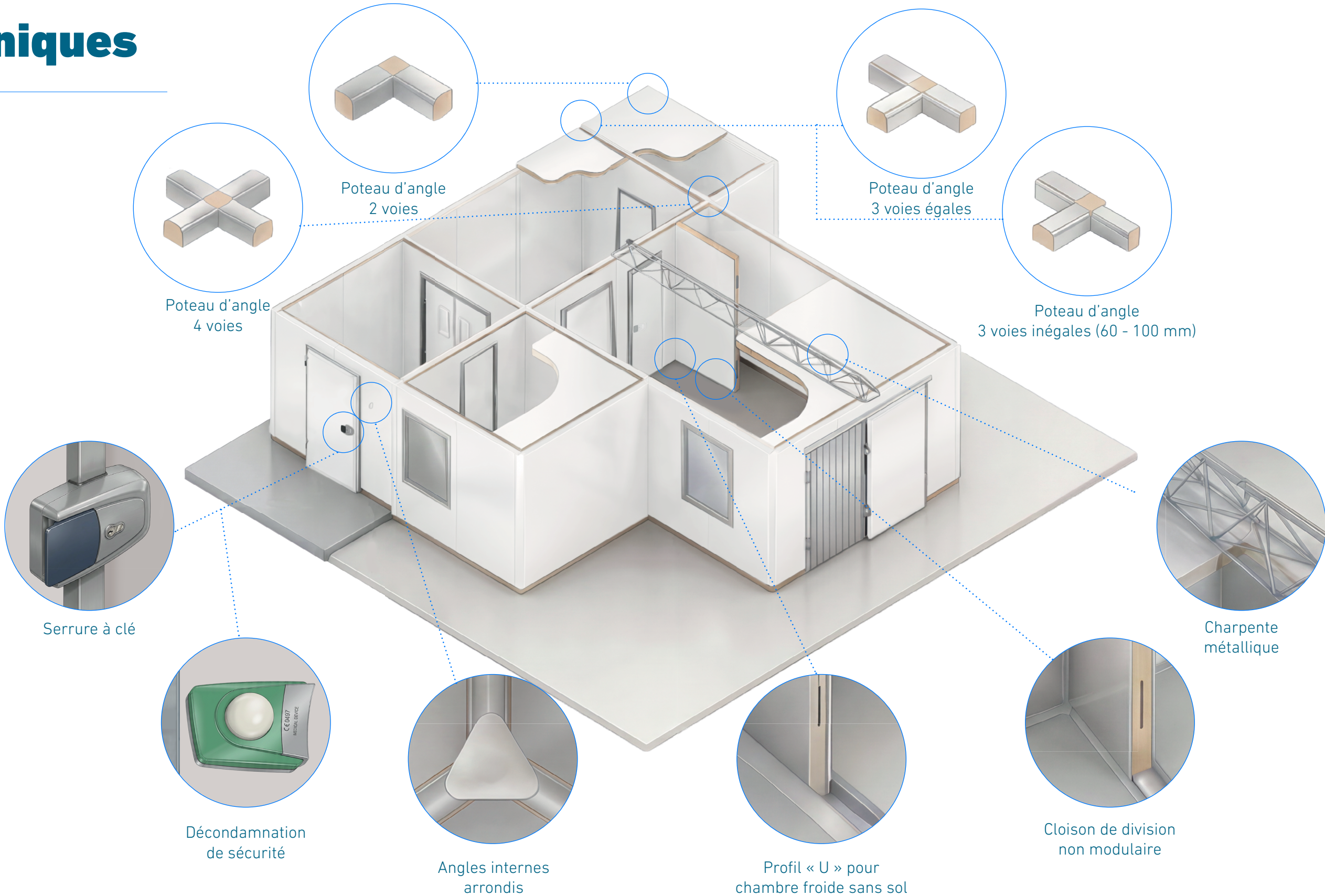
2.830mm

3.030mm

3.230mm

Caractéristiques

Techniques



Caractéristiques Techniques

Les panneaux muraux et de plafond modulaires MISTRAL sont constitués d'une tôle revêtue d'un film plastique non toxique et antibactérien de 120 microns d'épaisseur, ainsi que d'une âme en polyuréthane injecté à haute pression, garantissant une isolation optimale et exempte de CFC* et de HCFC*.

Chaque panneau est équipé de plusieurs dispositifs d'assemblage, chacun composé d'un crochet monté sur un axe, permettant de relier les panneaux entre eux et d'assurer une parfaite étanchéité.

Afin de répondre à différents besoins de réfrigération, la chambre froide modulaire MISTRAL est disponible avec des panneaux de trois épaisseurs : 60, 100 et 130 mm.

Selon l'épaisseur choisie, les panneaux sont capables de maintenir des températures intérieures allant de +0 °C à -40 °C, répondant ainsi aux exigences spécifiques de chaque application frigorifique.

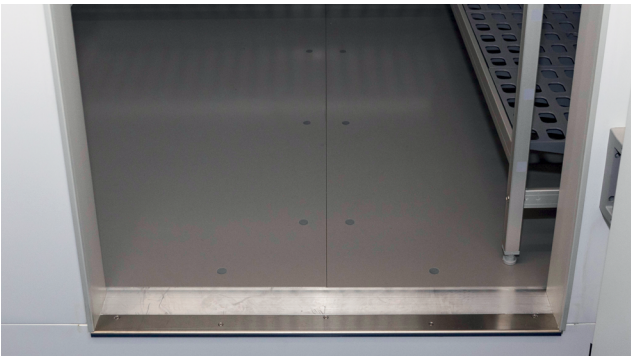
*CFC : Chlorofluorocarbure

*HCFC : Hydrochlorofluorocarbure



SPÉCIFICATIONS DES PANNEAUX MISTRAL		
MODÈLE	T° RECOMMANDÉE	CONDUCTIVITÉ THERMIQUE (Kcal/m²h°C W/m²k)
MISTRAL 60	0	0,29 0,34
MISTRAL 100	-25	0,18 0,21
MISTRAL 130	-40	0,15 0,17

DIMENSIONS DES PANNEAUX VERT./PLAF. MISTRAL															
	400	600	800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200
400															
600															
800															
1.000															
1.200															



Les Panneaux de Sol

DIMENSIONS DES PANNEAUX DE SOL MISTRAL															
	400	600	800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200
400															
600															
800															
1.000															
1.200															

Les panneaux de sol MISTRAL sont fabriqués en polyuréthane rigide sans CFC ni HCFC.

4 versions de sol (dont notre standard P400) sont proposées en fonction de la résistance recherchée suivant l'utilisation de la chambre froide modulaire.

Les épaisseurs des panneaux de sol sont identiques aux panneaux verticaux et plafond à savoir 60, 100 et 130 mm.

PED

Sol piétonné

Composition

Tôle galvanisée plastifiée d'épaisseur 7/10e traitée anti dérapant et anti bactérien.
Isolation en polyuréthane injecté 40kg/m3

Charges

Statique : 1.500 kg/m²
Ponctuelle : 100 kg

Option

Finition inox 304

P400

Sol carrossable standard

Composition

Tôle galvanisée plastifiée d'épaisseur 7/10e traitée anti dérapant R9 et anti bactérien.
Collage sur un sol stratifié de 10mm avec inserts bois.
Isolation en polyuréthane injecté 40kg/m3

Charges

Statique : 4.000 kg/m²
Dynamique : 400 kg
Ponctuelle : 140 kg

Option

Finition inox 304 18/8
6/10e vernissé 80gr en option

P1000

Sol carrossable stratifié

Composition

Plaque Mandarin d'épaisseur 8 mm anti dérapante R10 (ISO 10545).
Isolation en polyuréthane injecté 40kg/m3

Charges

Statique : 4.000 kg/m²
Dynamique : 1.000 kg
Ponctuelle : 600 kg

Option

-

P1000 IX

Sol carrossable stratifié inox

Composition

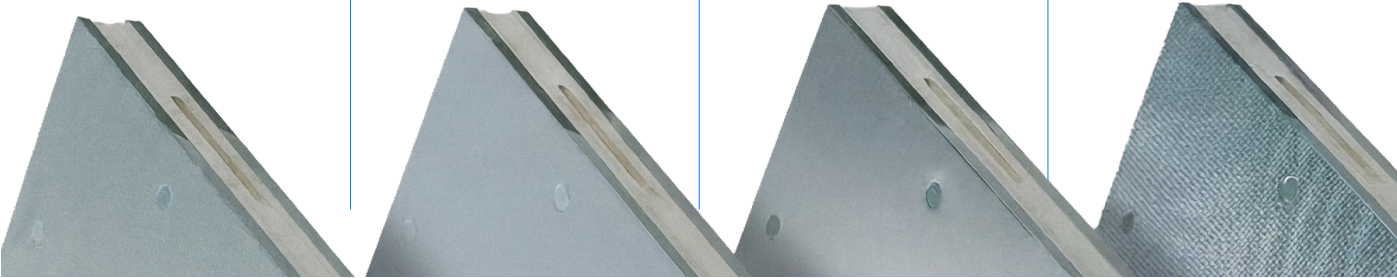
Tôle inox 304 rigide 10/10e anti dérapant R12.
Collage sur un sol stratifié de 15mm avec inserts bois.
Isolation en polyuréthane injecté 40kg/m3

Charges

Statique : 5.000 kg/m²
Dynamique : 1.100 kg
Ponctuelle : 250 kg

Option

-



Portes

Pivotantes

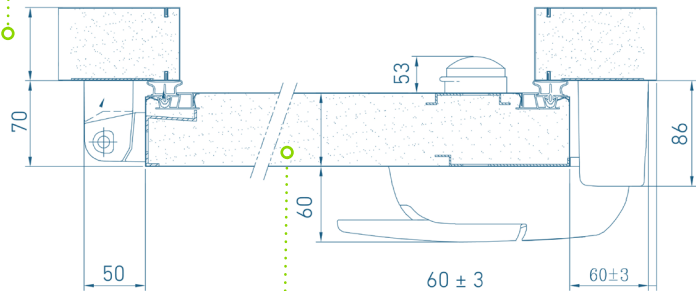
Les huisseries des chambres froides modulaires MISTRAL sont fabriquées selon le même procédé que les panneaux. Elles sont composées d'une face extérieure et intérieure avec un revêtement en tôle plastifiée non toxique de 120 microns.

Une mousse de polyuréthane rigide, d'une densité de $40 \pm 2 \text{ kg/m}^3$, est injectée entre ces deux faces pour assurer une isolation optimale. Lors de la fabrication, des boîtiers en plastique renforcés sont intégrés pour faciliter l'assemblage avec les panneaux verticaux, selon des modules de 200 mm.

Les épaisseurs disponibles sont identiques à celles des panneaux verticaux, soit 60, 100 et 130 mm.

Toutes les portes sont équipées d'une serrure à clé avec cylindre européen (1), d'une poignée intérieure type «coup de poing» (2) et de charnières (3) qui permettent de faciliter l'installation et d'améliorer l'étanchéité de la porte. Les portes négatives sont équipées d'un cordon chauffant.

Ép. du panneau support
60 / 100 or 130 MM



Ép. du vantail
60 / 100 or 130 MM



DIMENSIONS DES PORTES MISTRAL	
MISTRAL 60 ET MISTRAL 100	
AVEC OU SANS SOL - DROITE OU GAUCHE	
2000x800	1900x620
2200x800	1900x620
2400x800	1900x620
2000x1000	2000x800
2200x1000	2000x800
2400x1000	2000x800
2000x1200	1900x800
2200x1200	2000x800
2400x1200	2000x800
2000x1200	1900x1000
2200x1200	2000x1000
2400x1200	2000x1000



Options & Accessoires

de montage et de finition

RAYONNAGE MODULAIRE

La chambre froide modulaire MISTRAL peut être équipée de rayonnages en aluminium anodisé de 15 microns, certifiée pour un usage sanitaire.

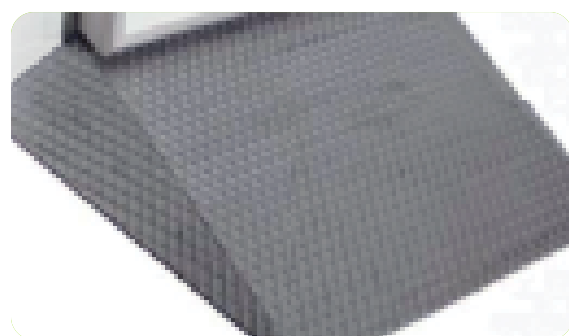
Ces étagères allient design fonctionnel et esthétique tout en offrant un montage rapide et facile, optimisant ainsi le nettoyage et l'entretien.

Grâce à la qualité de leurs matériaux, chaque étagère peut supporter une charge de 100 à 120 kg. Les pieds réglables, la possibilité d'ajouter jusqu'à 10 niveaux et les options de montage en angle permettent une adaptation optimale à l'agencement intérieur de la chambre froide.



RAMPE D'ACCÈS

La rampe d'accès est conçue en acier galvanisé et recouverte d'un revêtement en aluminium antidérapant. Grâce à sa conception et à ses caractéristiques, elle allie légèreté et robustesse, facilitant son déplacement tout en offrant une résistance élevée, capable de supporter une charge dynamique allant jusqu'à 800 kg.



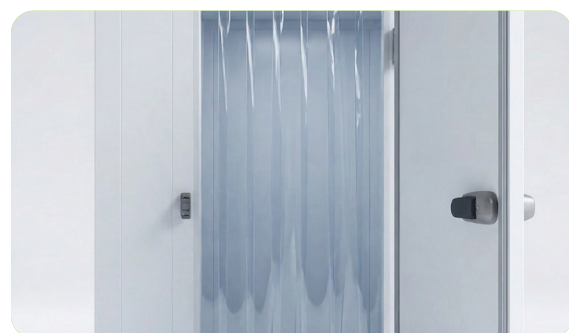
ÉCLAIRAGE INTÉRIEUR

Lumière LED intégrée disponible à partir de 10W, 15W ou 18W.



RIDEAU À LANIÈRES

Ce rideau est composé de lames en PVC fixées sur des supports articulés en polyéthylène et montées sur des tubes en PVC. Les lames transparentes mesurent 200 mm de large pour une épaisseur de 2 mm.



GROUPE FRIGORIFIQUE

Le groupe frigorifique permet de maintenir une chambre froide à la température souhaitée pour conserver les produits périssables. Il fonctionne grâce à un circuit de refroidissement comprenant un compresseur, un condenseur et un évaporateur.

(Lumière led 7W et gaz R290 inclus)



SOUPAPE D'ÉQUILIBRAGE DE PRESSION

La soupape permet de compenser les variations de pression interne ou externe de l'air afin d'éviter que ne s'exerce des pressions trop importantes sur les panneaux des chambres froides.

Elle est équipée d'une résistance chauffante pour éviter leur blocage par la formation de givre.

La soupape est obligatoire dans les chambres froides négatives.



LISSE DE PROTECTION MURALE

Les lisses de protection (appelées également bumpers ou pare-chocs) sont des accessoires indispensables aux locaux agroalimentaire où circulent les matériels roulants (chariots à roulettes, chariots élévateurs, trolleys ...)

En PVC rigide, les lisses de protection permettent une meilleure longévité de la chambre froide



ALARME DE SÉCURITÉ

Le coffret alarme est un système de sécurité conçu pour garantir la protection des personnes en cas d'enfermement accidentel dans une chambre froide. Il assure une alerte sonore et visuelle, même en cas de coupure de courant, grâce à sa batterie tampon intégrée. Conforme à la norme UNI EN 378-1:2016, ce dispositif est indispensable dans les chambres froides négatives de plus de 10 m³.





DAGARD



A PUREVER COMPANY