



DAGARD



Conçu pour la performance



DAGARD

Dagard est un leader mondial dans les produits pour salles blanches, environnements contrôlés et stockage frigorifique. Nous fabriquons des solutions de qualité supérieure optimisées pour la performance. Forts de 75 ans d'expertise, nos solutions soutiennent des secteurs essentiels tels que la pharmacie, la biotechnologie, la santé et l'agroalimentaire. Conçus pour la durabilité, la performance, la flexibilité et la conformité,

Les produits Dagard sont conçus pour répondre aux exigences techniques et réglementaires les plus strictes.



A **PUREVER** COMPANY





PLUS DE 75 ANS D'HISTOIRE



La capacité de production de Dagard repose sur une ingénierie de précision, des procédés industriels avancés et des décennies d'expertise dans les environnements contrôlés.



Avec plusieurs sites de production et une présence mondiale, Dagard allie l'échelle industrielle à la flexibilité fournissant des produits sur mesure pour des environnements techniques complexes dans le monde entier.

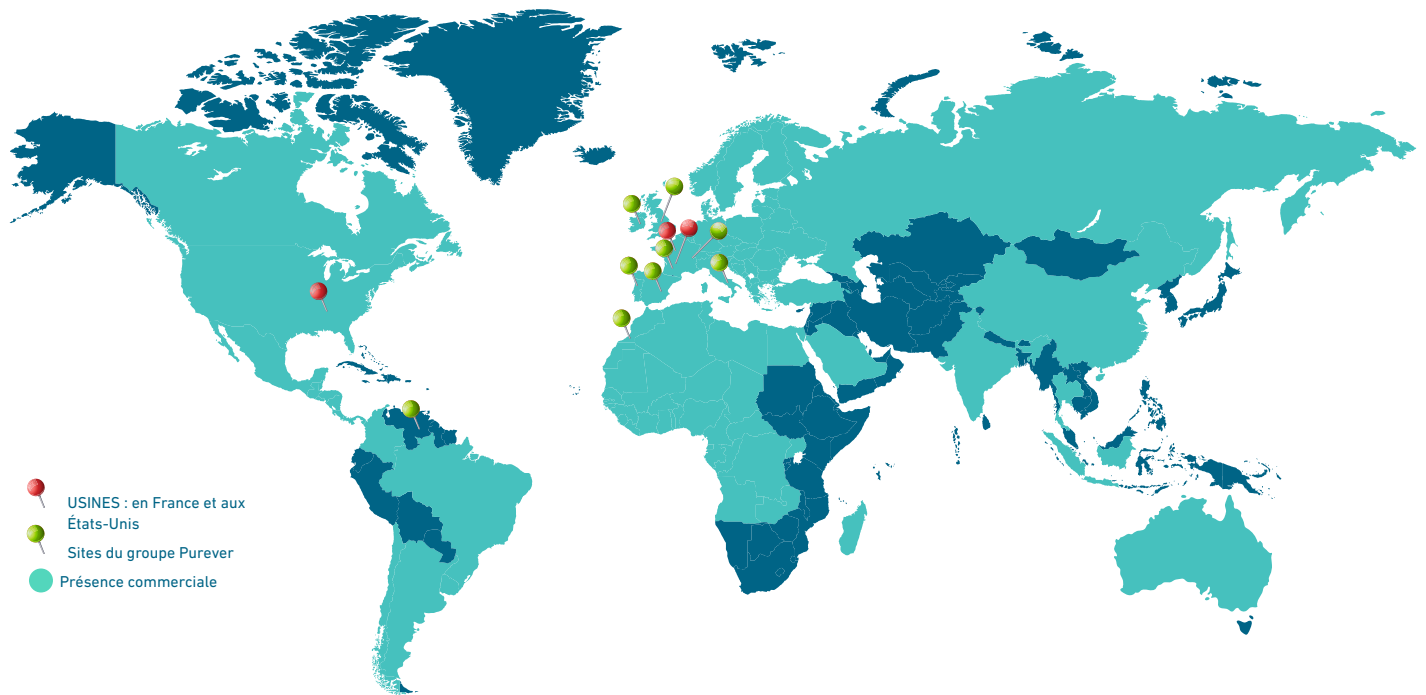


Agissant en tant que partenaire technique tout au long du cycle de vie du projet, Dagard apporte son expertise depuis la conception et l'ingénierie initiales jusqu'à la fabrication et la mise en service.



En tant que membre de Purever, Dagard d'expertise industrielle à la force d'un réseau de production international, renforçant ainsi la capacité de production, la livraison des projets et la portée mondiale.

PRÉSENCE MONDIALE



DAGARD EN CHIFFRES

400+

Employés dans le monde

80+

Pays desservis dans le monde

45,000+

m² d'espace de production

80,000

Heures de conception d'ingénierie par an

2,500+

Clients dans le monde entier

75+

Années d'expertise en fabrication

EMPREINTE MONDIALE. EXPERTISE LOCALE.

Les capacités de production de Dagard sont axées sur la flexibilité et l'évolutivité, permettant la livraison de solutions sur mesure répondant aux exigences spécifiques d'un large éventail d'industries.



BOUSSAC

- 90 000 m² d'espace industriel et de bureaux
- Fabrication de divers panneaux, portes et accessoires
- Capacité de production annuelle de plus d'1 million de m² de panneaux et 20 000 portes



LAVAUT SAINTE ANNE

- 35 000 m² de surface au sol.
- Fabrication de panneaux pour salles blanches
- Capacité de production annuelle de plus de 250 000 m² de panneaux



CANTON, GÉORGIE

- 10 000 m² de surface au sol
- Fabrication de panneaux pour salles blanches
- Capacité de production annuelle de 150 000 m²

QUALITÉ ET CERTIFICATIONS

Les panneaux et systèmes Dagard sont certifiés selon des normes internationalement reconnues, démontrant notre engagement envers la qualité, la sécurité, la résistance au feu et la conformité réglementaire.

Les certifications telles que CE, FM Approved, UL, CSTB et ISO 9001 offrent aux clients l'assurance que les solutions Dagard sont testées, vérifiées et fabriquées selon les normes industrielles les plus élevées.

ESG EN ACTION À TRAVERS LE GROUPE PUREVER.

L'année écoulée a marqué des progrès significatifs vers un cadre unifié Environnement, Social & Gouvernance pour le Groupe Purever.

Purever a accéléré sa démarche en renforçant ses engagements en matière de durabilité conformément à la directive CSRD et aux meilleures pratiques internationales.

Alors que le processus de consolidation des données à l'échelle du Groupe se poursuit, nos entreprises ont déjà pris des mesures concrètes, démontrant que la durabilité chez Purever n'est pas une promesse pour l'avenir, mais une réalité en mouvement.

ISO
9001
CERTIFIED

ISO
14001
CERTIFIED

ISO
45001
CERTIFIED



4880 | 4881 | 4882



“

De la préservation de la sécurité alimentaire à la promotion de l'innovation en sciences de la vie, chaque projet que nous menons implique une responsabilité envers nos collaborateurs, nos communautés et la planète que nous partageons.

”



DAGARD

“

Nos valeurs reflètent le professionnalisme et la volonté de tous nos collaborateurs de bâtir une organisation qui incarne notre héritage collectif, ainsi que notre ambition d'améliorer continuellement et de satisfaire, encore et toujours, nos clients.

Wesley Duffy
Responsable du personnel du groupe

”



VALEURS DAGARD & COMPORTEMENT ÉTHIQUE

Sécurité et bien-être *D'abord*



Nous plaçons la sécurité et le bien-être des personnes au-dessus de tout ; partout où nous travaillons et dans tout ce que nous faisons. En favorisant un environnement sûr et sain, nous permettons à nos collaborateurs d'être eux-mêmes, de s'épanouir et d'atteindre leur plein potentiel.

Intégrité et confiance *Toujours*



Nous agissons avec honnêteté, transparence et respect. La confiance est le fondement de nos relations – avec les collègues, les clients et les partenaires. Nous célébrons la diversité et croyons que l'intégrité favorise l'innovation et l'excellence.

Travail d'équipe & Collaboration *sans frontières*



Nous brisons les barrières et travaillons ensemble à travers les équipes, les entreprises et les pays. La collaboration et le soutien mutuel sont au cœur de notre succès. Nous apprenons les uns des autres, partageons librement nos connaissances et transformons les défis en opportunités de croissance.

Innovation *Inspire*



Nous adoptons la curiosité et la créativité pour stimuler une innovation significative. En tirant parti de la technologie et des nouvelles idées, nous proposons des solutions commerciales plus intelligentes, plus sûres et plus durables. Notre esprit tourné vers l'avenir nous permet de montrer la voie et de créer une valeur durable pour nos clients.

Fierté *dans tout ce que nous faisons*



Nous sommes fiers de notre travail, de notre héritage et de notre communauté diversifiée. Notre histoire commune façonne notre avenir, et chaque réussite reflète la force de notre effort collectif. Nous célébrons nos différences et nous unissons dans notre quête de l'excellence.



LES PRINCIPES DE CONCEPTION DES SALLES BLANCHES DOIVENT ÊTRE COMPRIS ET RESPECTÉS

EMPÊCHER la contamination externe de pénétrer dans les environnements sensibles grâce à :

- Systèmes de traitement de l'air qui pressurisent les zones contrôlées et filtrent
- Systèmes d'accès contrôlé pour le personnel, les matériaux et les équipements
- Processus de décontamination et solutions de transfert

ÉLIMINER la contamination générée lors des opérations en :

- Gérer le flux d'air pour éliminer en continu les particules en suspension créées par le personnel, les équipements et les procédés de fabrication
- Installer des systèmes de flux d'air laminaire verticaux ou horizontaux aux points critiques de production pour garantir un contrôle efficace des contaminants

Les éléments fondamentaux de la conception et de la construction sont établis en examinant les aspects pertinents de l'exploitation et de la maintenance.

Réf. : Guide ASPEC « Cloisons de salles propres »

LIMITER et contrôler la contamination dans les environnements critiques en :

- Prévenir la formation de condensation grâce à une gestion efficace de la température et de l'humidité
- Éviter la contamination croisée en séparant les zones propres et non propres
- Utiliser des surfaces lisses et hygiéniques, faciles à nettoyer et à désinfecter

GARANTIR des performances environnementales constantes grâce à la coordination minutieuse de :

- Stratégie de contrôle de la contamination
- Conception du flux d'air et taux de renouvellement d'air
- Gestion de la cascade de pression
- Contrôle de la température et de l'humidité
- Intégrité de l'enveloppe de la salle blanche
- Flux de personnel et de matériaux
- Intégration des procédés et des équipements

Cette approche garantit des conditions environnementales contrôlées, la protection des produits et la conformité aux BPF, à la norme ISO 14644 et à d'autres exigences réglementaires.



DES SOLUTIONS ADAPTÉES À CHAQUE SALLE BLANCHE

Dagard propose un portefeuille complet de solutions haute performance pour les environnements contrôlés et réglementés, alliant efficacité thermique, hygiène, sécurité incendie et installation rapide.

GAMME ULTRA PROPRE : La gamme Ultra Propre répond aux exigences des industries pharmaceutiques et de la santé, des centres de recherche scientifique et des secteurs de haute technologie.

GAMME ENVIRONNEMENT CONTRÔLÉ : Solution simple, efficace et économique. La gamme Environnement Contrôlé offre une solution idéale pour les salles blanches avec des exigences de performance modérées.

GAMME HAUTE TECHNOLOGIE : Modularité et flexibilité, une solution adaptée à vos besoins. La gamme Haute Technologie est spécialement conçue pour les environnements de fabrication électronique et autres industries de haute technologie

Ensemble, ces gammes répondent aux besoins des salles blanches, des centres de données et d'autres environnements critiques avec des performances éprouvées et une durabilité à long terme.

ULTRA PROPRE GAMME

**Qualité et
performance :
la réponse aux
exigences les plus
exigeantes**

Les surfaces lisses et affleurantes des deux côtés des cloisons font de la gamme Ultra Propre la solution idéale pour la construction de salles blanches haut de gamme de la plus haute qualité, requises pour les environnements sensibles à la contamination.

DÉMONTABLE,
PROGRESSIF
MONTAGE OU
NON PROGRESSIF

AFFLEURANT
ÉLÉMENTS

NETTOYABILITÉ
ET ÉTANCHÉITÉ



UNE ENVELOPPE ÉTANCHE POUR PROTÉGER LES PERSONNES ET LES PRODUITS

La gamme Ultra Clean répond aux exigences des industries pharmaceutiques et de la santé, de la recherche scientifique et des technologies de pointe. Les composants de l'enveloppe sont conçus pour répondre aux classifications internationales en vigueur. Leur niveau de finition élevé les rend adaptés aux environnements les plus exigeants et aux applications les plus sensibles.

Un système de cloisons agile conçu pour les environnements de salles blanches évolutifs. Panneaux démontables, gestion intégrée des câbles et fixation au sol réglable permettent une reconfiguration rapide tout en conservant des surfaces lisses et affleurantes.



Plafonds & Cloisons

La gamme Ultra Clean comprend des cloisons et plafonds Monobloc et Bi-Panneau, conçus pour offrir une propreté, une durabilité et une flexibilité exceptionnelles.

Les systèmes Monobloc associent une construction robuste à une technologie de noyau collé, garantissant d'excellentes performances structurelles et des finitions hygiéniques lisses. Les systèmes Bi-Panneau intègrent des vides techniques accessibles pour la gestion des câbles et des utilités, facilitant la maintenance, les mises à niveau et les extensions futures.

Disponibles avec différents matériaux de noyau et finitions de surface, les deux systèmes peuvent être installés en configurations progressives ou non progressives, créant des environnements de salles blanches évolutifs capables de s'adapter aux besoins opérationnels.

Portes

Nos portes affleurantes pour salles blanches assurent une intégration parfaite, une hygiène optimale et un contrôle environnemental fiable. Leurs surfaces lisses et cadres de précision facilitent le nettoyage et réduisent les risques de contamination.

Disponibles en versions battantes, pivotantes ou coulissantes, à un ou deux vantaux, elles s'intègrent aux systèmes monobloc et bi-panneau. Les finitions en acier laqué, acier inoxydable, stratifié ou vitrage répondent aux exigences fonctionnelles et architecturales.

Avec hublots intégrés, opérateurs automatiques, dispositifs anti-panique et solutions d'étanchéité avancées, elles offrent durabilité et performance, avec des options extra-étanches pour les applications les plus critiques.

Produits complémentaires

Au-delà des cloisons, plafonds et portes, la gamme Ultra Propre propose un ensemble de solutions complémentaires conçues pour améliorer la performance, la sécurité et la flexibilité des salles propres. Parmi celles-ci figurent les sas interverrouillés, portes de service, trappes, niches pour extincteurs, passe-câbles pour équipements, portes à fermeture automatique pour issues de secours ainsi que le mobilier de vestiaire, permettant de créer des environnements propres performants, évolutifs et faciles à exploiter.

ENVIRONNEMENT CONTRÔLÉ

Praticité et performance : une solution de salle blanche économique

Conçue selon les principes de construction semi-affleurante, la gamme Environnement Contrôlé offre une solution pratique et économique pour une grande variété d'environnements contrôlés.

SEMI-AFFLEURANT
CLOISONS, PORTES
& VITRAGES

RAPIDE &
ÉCONOMIQUE
INSTALLATION

COUPE-FEU
OPTIONS
DISPONIBLES



UNE SOLUTION SIMPLE, EFFICACE ET OPTIMISÉE

Combinant robustesse et facilité d'installation, le système offre une excellente durabilité, flexibilité et maintenabilité, ce qui le rend idéal pour les applications où la conformité salle blanche, la rapidité de déploiement et l'efficacité budgétaire sont essentielles.

Disponible dans une gamme de configurations de panneaux, plafonds et portes, la gamme Environnement Contrôlé peut être adaptée à des exigences opérationnelles spécifiques tout en offrant un environnement fiable et prêt pour l'avenir.



Panneaux

Cloisons et plafonds modulaires semi-affleurants pour salles blanches et environnements contrôlés conformes à la norme ISO 14644.

Disponible dans différentes épaisseurs, le système intègre des noyaux PIR ou en laine minérale haute densité avec des finitions en acier galvanisé laqué, acier inoxydable ou aluminium, offrant des surfaces durables et faciles à nettoyer.

La conception modulaire garantit une installation rapide, une maintenance simplifiée et une adaptabilité durable.

Portes

Nos portes de salle blanche semi-affleurantes sont conçues pour allier durabilité, facilité de nettoyage et efficacité opérationnelle dans des environnements contrôlés conformes à la norme ISO 14644.

Disponibles en systèmes battants, pivotants ou coulissants, à un ou deux vantaux, les portes sont proposées en acier laqué, stratifié ou vitré et peuvent intégrer une gamme de hublots, de systèmes d'étanchéité et de quincaillerie spécialisée. Intégrées à des cloisons et vitrages semi-affleurants assortis, elles font partie d'une solution complète, pratique et économique pour environnement contrôlé.

Solutions complémentaires

La gamme Environnement Contrôlé comprend une sélection de produits annexes conçus pour optimiser la performance, la sécurité et l'efficacité opérationnelle.

Sas interverrouillés, systèmes de transfert, trappes d'inspection, panneaux techniques, solutions d'évacuation d'urgence et mobilier sur mesure s'intègrent parfaitement aux systèmes semi-affleurants.

Ensemble, ces solutions favorisent la conformité, simplifient la maintenance et soutiennent l'évolution des besoins opérationnels.

HAUTE TECHNOLOGIE

Solutions avancées de salles blanches pour la fabrication de haute technologie.

Grâce à sa grande flexibilité, la gamme Haute Technologie est spécialement conçue pour les semi-conducteurs et les industries similaires. Les matériaux utilisés sont choisis de manière à ce que les décharges électrostatiques ne puissent pas endommager les composants électriques.

MAXIMALE
FLEXIBILITÉ &
ADAPTABILITÉ

CONFORME ESD
PANNEAUX
& SYSTÈMES

PÉRENNE
CONCEPTION MODULAIRE

MODULARITÉ AVEC DES CARACTÉRISTIQUES SPÉCIALES : SPÉCIALEMENT CONÇUE POUR L'INDUSTRIE ÉLECTRONIQUE

La gamme Haute Technologie est très flexible, s'adaptant aux environnements de travail de l'industrie électronique et des secteurs connexes. Les panneaux légers et robustes peuvent être démontés un par un, permettant aux locaux d'évoluer rapidement.

Panneaux

La gamme Haute Technologie est conçue pour les environnements de microélectronique, de semi-conducteurs et de fabrication avancée où la propreté, la flexibilité et le contrôle électrostatique sont essentiels. Les panneaux en nid d'abeille en aluminium légers offrent une résistance, une stabilité et une nettoyabilité exceptionnelles, avec des solutions conformes ESD en option pour les procédés sensibles. Entièrement démontable et facilement reconfigurable, le système permet des extensions futures, des mises à niveau d'équipement et l'évolution des besoins de production avec un minimum de perturbations.

Portes

Les portes de la gamme Haute Technologie sont conçues pour les environnements de microélectronique et de fabrication avancée, alliant durabilité, nettoyabilité et flexibilité opérationnelle. Disponibles en configurations battantes, pivotantes et coulissantes, avec une gamme de finitions et d'options d'automatisation, elles favorisent des flux de travail efficaces tout en maintenant l'intégrité de l'environnement. Les portes d'équipement grand format facilitent également les extensions futures, les mises à niveau d'équipement et les changements de processus.

Solutions complémentaires

Les solutions complémentaires incluent le vitrage, les sas, les verrouillages de portes, les trappes de transfert, les panneaux d'inspection et les systèmes de sortie de secours. Conçues pour s'intégrer parfaitement aux systèmes de cloisons, elles contribuent à maintenir l'intégrité de l'environnement tout en soutenant des installations de production efficaces et prêtes pour l'avenir.



SOLUTIONS DAGARD POUR DIFFÉRENTS SECTEURS

Les avancées technologiques, des normes de fiabilité de plus en plus strictes et la nécessité de protéger les produits et les procédés ont conduit à l'adoption généralisée des salles blanches dans de nombreux secteurs, notamment la pharmacie, la biotechnologie, la cosmétique, la santé, les hôpitaux, les laboratoires de recherche et les technologies avancées.

Les salles blanches sont conçues pour contrôler la qualité de l'air et prévenir la contamination, qu'elle soit particulaire, biologique, chimique ou moléculaire.

INDUSTRIE CHIMIQUE :

fabrication de principes actifs, de matières premières et de produits pharmaceutiques.

INDUSTRIE BIOTECHNOLOGIQUE :

production de produits pharmaceutiques, de cosmétiques, biotechnologie, élevage industriel et laboratoires, et l'industrie agroalimentaire.

INDUSTRIE PARTICULAIRE :

Très petits composants : microélectronique.

Petits composants : informatique, médias d'information spatiale, médias électroniques, tubes électroniques, avionique, spatial, optique, horlogerie, nucléaire, micromécanique, mécanique de précision.

Produits de taille moyenne : protection de surface, automobile, industrie du luxe, photographie.

INDUSTRIE MOLÉCULAIRE :

Semi-conducteurs, nanotechnologies et électronique avancée nécessitant des environnements ultra-propres et un contrôle précis de la contamination.



APPLICATIONS

ENVIRONNEMENTS CONTRÔLÉS POUR LES SCIENCES DE LA VIE

Les secteurs pharmaceutique, biotechnologique et des sciences de la vie exigent des environnements de production où les risques de contamination sont strictement contrôlés afin de garantir la qualité des produits, la conformité réglementaire et la fiabilité opérationnelle.

Atteindre ces normes nécessite des environnements contrôlés avec des niveaux de propreté, d'étanchéité et de nettoyabilité précisément gérés, minimisant la contamination microbiologique, chimique et particulaire tout en maintenant un contrôle strict des particules en suspension, de la température, de l'humidité et de la pression.

Fort de son expertise en ingénierie pharmaceutique et biotechnologique, Dagard conçoit, fabrique et livre des salles blanches et des environnements contrôlés adaptés aux environnements les plus exigeants du secteur. De la conception technique à l'installation et à la qualification, Dagard propose des solutions complètes qui soutiennent une production conforme et performante.

- INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE LABORATOIRE DE RECHERCHE
- FABRICATION DE PRODUITS ET DE PRINCIPES ACTIFS • SAS DE PESÉE
- CONDITIONNEMENT • BIOTECHNOLOGIE • LABORATOIRE DE RECHERCHE
- LABORATOIRE DE BIOSÉCURITÉ • UNITÉ DE PRODUCTION
- APPLICATIONS THÉRAPEUTIQUES

RÉFÉRENCES

Bristol Myers Squibb
Cenexi
Danisco
Glaxo Smith Kline
ID;VET
IPSEN Beaufour
KEYBIO
LAPHAL
LEO Pharma
Lilly
Novartis
Pfizer
Pierre Fabre
Sanofi Aventis
Sartorius
Baxter
CNRS
Flamel Technologies
Genopole
Ipsen Biotech
Talecris Biotherapeutics
Wyeth



SOLUTIONS

Conçus pour les environnements pharmaceutiques et biotechnologiques réglementés, les systèmes Ultra Propre et Environnement Contrôlé de Dagard répondent aux normes les plus élevées en matière de protection des produits, de fiabilité des processus et de conformité réglementaire. Des laboratoires de recherche et salles de pesée aux installations de fabrication et de conditionnement, chaque solution est conçue pour maintenir le contrôle de la contamination et l'efficacité opérationnelle.

Nos systèmes de salles blanches modulaires associent des finitions affleurantes, des matériaux hygiéniques et des connexions de précision pour minimiser la rétention des particules et simplifier les procédures de nettoyage. Les panneaux grand format, les services techniques intégrés et les portes et vitrages haute performance créent des environnements robustes qui répondent aux exigences des BPF tout en offrant la flexibilité nécessaire pour s'adapter à l'évolution des besoins de production.

RÉSISTANCE
ESTHÉTIQUE
NETTOYABILITÉ
ÉTANCHÉITÉ



APPLICATIONS

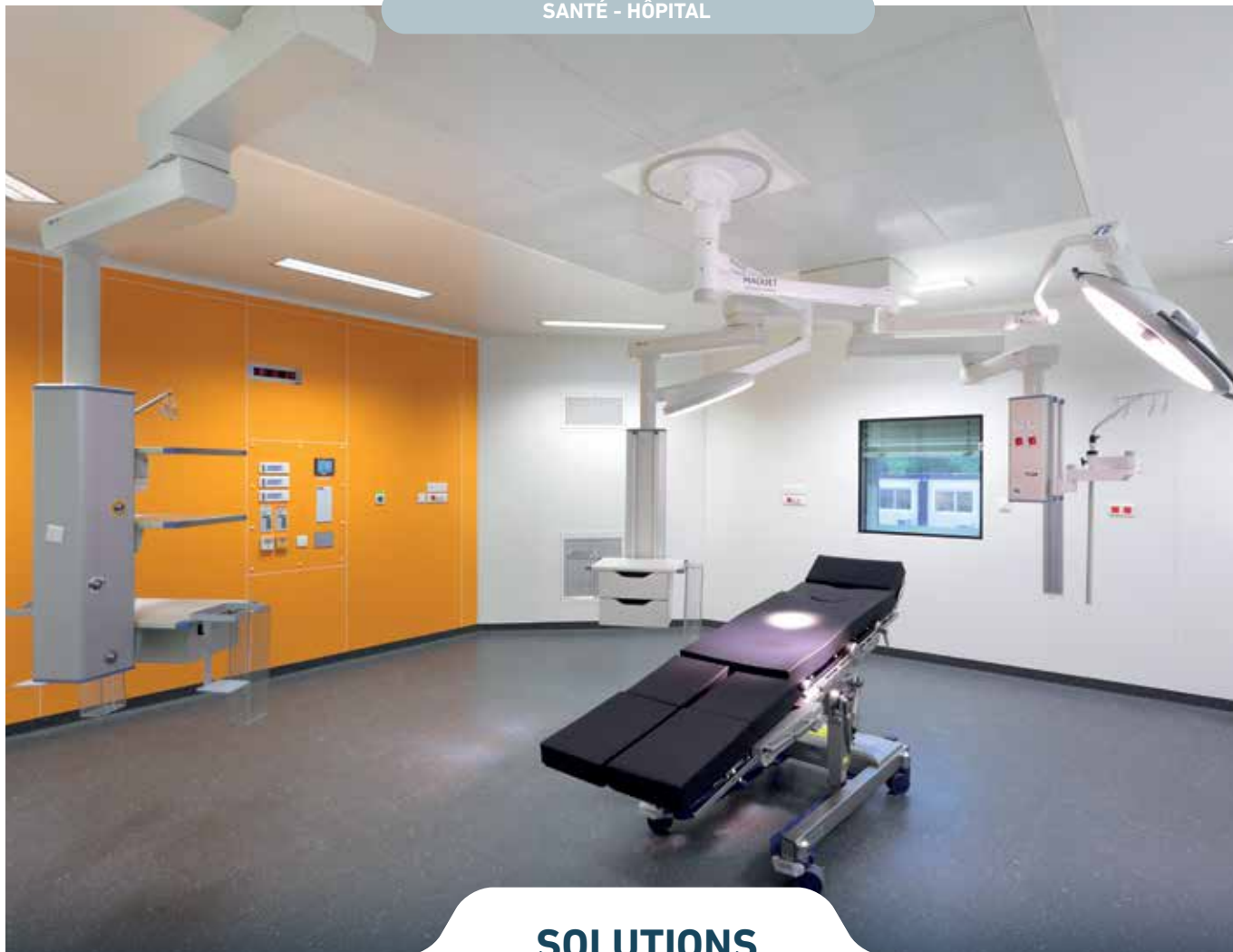
CRÉER UN ENVIRONNEMENT PROPRE POUR LA SÉCURITÉ DES PATIENTS

Les environnements de soins exigent les normes les plus élevées en matière d'hygiène, de contrôle des infections et de performance opérationnelle afin de protéger à la fois les patients et les professionnels de santé. Des blocs opératoires aux laboratoires et aux zones de traitement stérile, chaque espace doit permettre des pratiques cliniques sûres et fiables. Les programmes fréquents de nettoyage et de désinfection exigent des systèmes de construction capables de résister à une utilisation intensive tout en maintenant une résistance exceptionnelle aux produits chimiques, aux chocs, aux rayures et à l'usure. Parallèlement, les environnements contrôlés doivent minimiser la contamination particulière et microbiologique, tout en offrant le confort acoustique, la durabilité et la performance hygiénique essentiels aux établissements de santé. Fort de son expérience dans le secteur de la santé, Dagard conçoit et fabrique des environnements contrôlés pour les blocs opératoires, les zones de soins aux patients, les laboratoires de recherche, la production de dispositifs médicaux, les installations de sang et de dérivés sanguins, les unités d'ingénierie et les laboratoires d'analyses médicales. Chaque solution est conçue pour offrir des performances durables tout en garantissant la sécurité des patients, la conformité réglementaire et l'efficacité des opérations de santé.

• SECTEUR HOSPITALIER • BLOC OPÉRATOIRE • SOINS INTENSIFS •
STÉRILISATION CENTRALE • LABORATOIRE D'ANALYSES • TOUS LOCAUX
STÉRILES • APPLICATIONS THÉRAPEUTIQUES

RÉFÉRENCES

CHI de Toulon
CHU d'Amiens
CHU de Montpellier
Hôpitaux civils de Lyon
Hôpital de la Conception, Marseille
Hôpital d'Enfants Armand Trousseau, Paris
INSERM 430, Paris
Sterience
AFSSA - Agence Française de Sécurité Sanitaire des Aliments [Agence française de sécurité des aliments]
Baxter
Corneal
Famar
Grifols
LFB - Laboratoire français du Fractionnement et des Biotechnologies [Laboratoire français du fractionnement et des biotechnologies]
Urgo



SOLUTIONS

Les environnements de santé exigent des normes exceptionnelles d'hygiène, de durabilité et de sécurité des patients. Les solutions Dagard sont conçues pour équiper les blocs opératoires, les services de stérilisation, les unités de soins intensifs, les laboratoires et les établissements de traitement spécialisés où le contrôle des infections est primordial. Conçus pour le nettoyage intensif et les exigences opérationnelles quotidiennes, nos systèmes de murs, plafonds, portes et vitrages offrent des surfaces lisses, faciles à désinfecter et dotées d'une excellente résistance aux chocs, aux produits chimiques et à l'usure. Les dispositifs de protection intégrés contribuent à maintenir des performances durables tout en garantissant des opérations de santé sûres et efficaces.

FLEXIBILITÉ
HYGIÈNE
NETTOYABILITÉ
PROTECTION
INCENDIE
ISOLATION
ACOUSTIQUE
PROTECTION CONTRE LES RAYONNEMENTS



APPLICATIONS

LA SÉCURITÉ BIOLOGIQUE SUR LES LIEUX DOIT ÊTRE TRÈS ÉLEVÉE EN PERMANENCE

La biosécurité est fondamentale pour protéger le personnel de laboratoire, la communauté au sens large et l'environnement lors de la manipulation de micro-organismes potentiellement dangereux. Les installations à haut confinement sont conçues pour empêcher la libération d'agents biologiques et garantir que les activités de recherche se déroulent dans des conditions strictement contrôlées. Les laboratoires de bioconfinement sont classés selon quatre niveaux de biosécurité (BSL 1 à BSL 4), chacun nécessitant des critères de conception spécifiques, des mesures de sécurité et des protocoles opérationnels adaptés aux micro-organismes étudiés et aux risques associés. Un confinement efficace nécessite l'intégration d'une conception avancée des installations, incluant des systèmes d'accès contrôlé, des sas, des portes étanches, une ventilation spécialisée, des installations de décontamination, des équipements de sécurité microbiologique et des procédures opérationnelles validées. En tant que barrière essentielle aux côtés des hottes de sécurité biologique, les cloisons et systèmes d'enceinte de laboratoire jouent un rôle clé dans le maintien de l'intégrité du confinement. Dagard conçoit et fournit des environnements contrôlés haute performance répondant aux exigences de sécurité strictes des laboratoires de microbiologie et des installations à haut confinement.

RÉFÉRENCES

Biopolis, Singapour
CEA, Fontenay aux Roses
Pfizer
Sanofi
Université Joseph Fourier, Grenoble
DAFF Département de l'Agriculture Australie
Hôpitaux civils de Lyon
INSERM Lyon
Centre national des maladies infectieuses Australie



SOLUTIONS

Les laboratoires à haut confinement nécessitent des environnements offrant une confiance absolue dans la performance du confinement, la sécurité des opérateurs et l'intégrité des processus. Les systèmes Ultra Propre et Environnement Contrôlé de Dagard sont spécialement conçus pour soutenir les installations de recherche, de test et de biosécurité fonctionnant sous des exigences de confinement strictes.

Nos systèmes d'enceinte offrent des niveaux élevés d'étanchéité à l'air, de durabilité et de nettoyabilité tout en permettant la gestion des régimes de pression contrôlée et des procédures de décontamination. Des matériaux soigneusement sélectionnés résistent à l'exposition aux produits chimiques, aux chocs et aux protocoles de nettoyage intensifs, contribuant ainsi à maintenir la performance du confinement sur le long terme dans les environnements de laboratoire les plus exigeants.

ÉTANCHÉITÉ
RÉSISTANCE
HYGIÈNE
ISOLATION
ACOUSTIQUE



APPLICATIONS

CONTRÔLER LES NIVEAUX DE POUSSIÈRE ET LES RISQUES MICROBIOLOGIQUES EST ESSENTIEL À LA RECHERCHE ET AU DÉVELOPPEMENT DE PRODUITS COSMÉTIQUES.

L'industrie cosmétique fonctionne selon des normes strictes pour l'évaluation microbiologique des produits. La sécurité de l'environnement et de l'opérateur est donc directement liée à la conception de la salle blanche.

Dagard propose des matériaux pour l'enveloppe de la salle blanche qui répondent aux exigences d'étanchéité, de nettoyage, de résistance aux désinfectants, de non-rétention des particules et de non-prolifération des contaminants.

Les salles blanches jouent un rôle important dans l'industrie cosmétique. Ces salles sont conçues pour contrôler la contamination environnementale. Ce contrôle est nécessaire pour garantir que les produits cosmétiques sont fabriqués selon les normes et directives les plus strictes. Ces salles sont conçues pour limiter la présence de bactéries et de particules susceptibles de contaminer les cosmétiques et autres produits sensibles.

RÉFÉRENCES

Chanel
Christian Dior
Guinot Et Mary Cohr
L'Oréal
Nivéa
Schwarzkopf
Yves Rocher

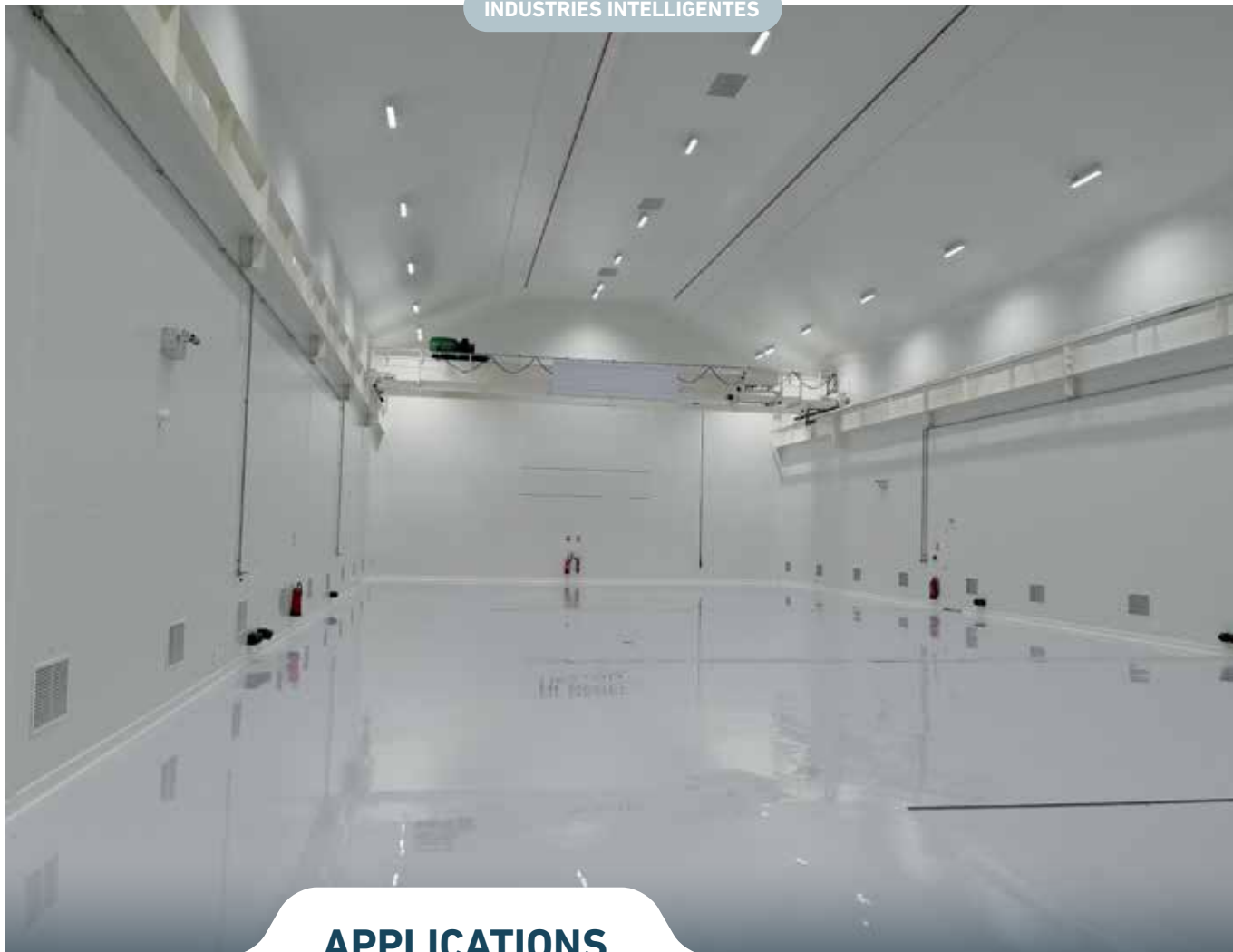


SOLUTIONS

La fabrication de cosmétiques exige des environnements qui protègent la qualité des produits tout en soutenant une production efficace et des standards de marque élevés. Les systèmes de salles blanches Dagard sont conçus pour contrôler la contamination particulaire et microbologique lors des opérations de recherche, de fabrication, de remplissage et de conditionnement.

En associant une construction hygiénique à une flexibilité architecturale, nos solutions offrent des environnements propres et modernes, à la fois fonctionnels et esthétiques. Des surfaces lisses et faciles à nettoyer, des finitions durables et un large choix de couleurs et de matériaux permettent aux fabricants de créer des installations favorisant la conformité, la productivité et l'identité de marque.

ÉTANCHÉITÉ
RÉSISTANCE
HYGIÈNE
ISOLATION
ACOUSTIQUE



APPLICATIONS

LE CONTRÔLE DE LA CONTAMINATION ET DES CHARGES ÉLECTROSTATIQUES EST ESSENTIEL DANS LES SECTEURS DE L'ÉLECTRONIQUE, DE L'AÉRONAUTIQUE, DU NUCLÉAIRE ET DE L'AUTOMOBILE.

Dagard propose des solutions dissipatives avec finitions conductrices et antistatiques résistantes aux environnements exigeants, limitant les émissions de particules et répondant aux exigences électromagnétiques.

Notre expertise couvre également les environnements nucléaires et les salles sèches pour batteries conformes à la norme ISO 14644, assurant un contrôle optimal de la température, de l'humidité et de la contamination.

RÉFÉRENCES

Bosch
CEA - Commissariat
à l'Énergie Atomique
[Commission française de
l'énergie atomique]
CNRS - ArianeSpace
EADS
Hewlett Packard
IBM
INTERXION
Michelin
Sagem
Siemens
ST Microelectronics
Thales Alenia Space



SOLUTIONS

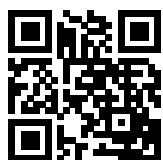
Dans les environnements de fabrication avancée, même une contamination microscopique peut affecter la performance et le rendement des produits. Les solutions Dagard sont conçues pour répondre aux exigences élevées des installations de semi-conducteurs, d'électronique, de batteries, d'aéronautique et d'ingénierie de précision où le contrôle de l'environnement est essentiel.

Nos systèmes spécialisés aident à gérer la contamination particulaire et moléculaire tout en assurant la protection contre les décharges électrostatiques, la performance des salles blanches et la flexibilité opérationnelle. La construction modulaire permet aux installations d'évoluer avec les technologies, tandis que des matériaux durables et des composants conçus avec précision garantissent une fiabilité à long terme dans les environnements critiques.

ÉTANCHÉITÉ
RÉSISTANCE
PROTECTION
INCENDIE
FLEXIBILITÉ



DAGARD



Scannez pour
Dagard.com



A PUREVER COMPANY