



DAGARD



Solutions Globales de Salles Propres



PLUS DE 75 ANS D'HISTOIRE



Depuis 1951, Dagard conçoit, fabrique et fournit des solutions d'environnements contrôlés pour les industries ayant les exigences de performance et réglementaires les plus élevées. Spécialisée dans les systèmes de panneaux modulaires pour salles blanches, installations de stockage frigorifique et enceintes isothermes, Dagard accompagne ses clients dans les secteurs pharmaceutique, de la santé, de l'agroalimentaire et des hautes technologies.



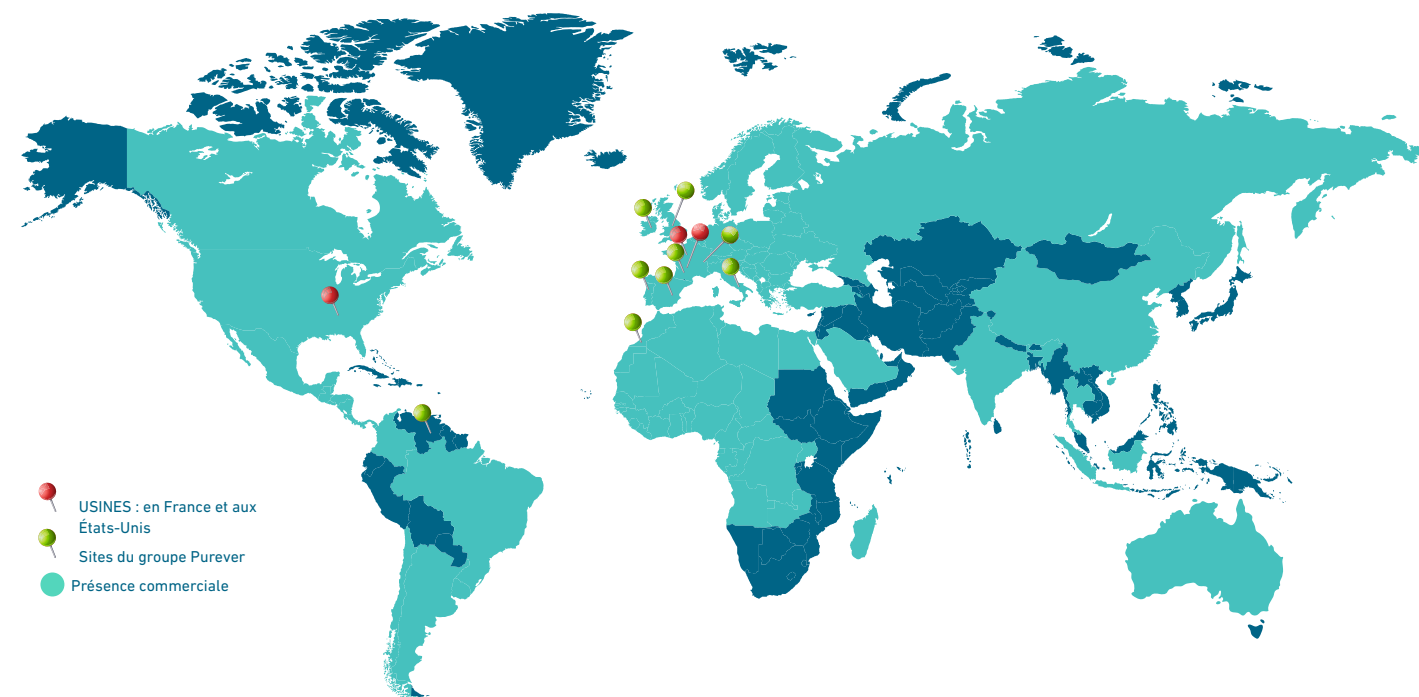
Agissant en tant que partenaire technique tout au long du cycle de vie du projet, Dagard apporte son expertise depuis la conception et l'ingénierie initiales jusqu'à la fabrication et la mise en service.



En tant que membre du groupe Purever Industries, Dagard s'appuie sur plusieurs décennies d'expertise industrielle et sur la puissance d'un réseau international de production. Cette synergie unique renforce la capacité à accompagner les projets les plus ambitieux, en garantissant performance industrielle, flexibilité, maîtrise des délais et présence mondiale au plus près des clients.



PRÉSENCE MONDIALE



DAGARD EN CHIFFRES

400+
Employés dans le monde

80+
Pays au travers de nos partenaires

45,000+
m²
d'espace de production

80,000
Heures de conception
d'ingénierie par an

2,500+
Clients dans le monde
entier

75+
Années d'expertise



PRÉSENCE MONDIALE. EXPERTISE LOCALE.

La flexibilité industrielle est au cœur de notre performance. Nos capacités de production évolutives nous permettent de concevoir et de fabriquer des solutions personnalisées, parfaitement adaptées aux contraintes techniques, réglementaires et opérationnelles de chaque secteur d'activité.



BOUSSAC

- 90 000 m² d'espaces industriels et de bureaux
- Fabrication de divers panneaux, portes et accessoires
- Capacité de production annuelle de plus d'1 million de m² de panneaux et 20 000 portes



LAVAUT SAINTE ANNE

- 35 000 m² de surface au sol.
- Fabrication de panneaux pour salles blanches
- Capacité de production annuelle de plus de 250 000 m² de panneaux



CANTON, GÉORGIE

- 10 000 m² de surface au sol
- Fabrication de panneaux pour salles blanches
- Capacité de production annuelle de 150 000 m²

QUALITÉ ET CERTIFICATIONS

Les panneaux et systèmes Dagard sont certifiés selon des normes internationalement reconnues, démontrant notre engagement envers la qualité, la sécurité, la performance au feu et la conformité réglementaire.

Les certifications telles que CE, FM Approved, UL et ISO 9001 offrent aux clients l'assurance que les solutions Dagard sont testées, vérifiées et fabriquées selon les normes industrielles les plus strictes.

ESG EN ACTION À TRAVERS LE GROUPE PUREVER.

L'année écoulée a marqué des progrès significatifs vers un cadre unifié Environnement, Social & Gouvernance pour le Groupe Purever.

Purever a accéléré sa démarche en renforçant nos engagements en matière de durabilité conformément à la directive sur le reporting de durabilité des entreprises (CSRD) et aux meilleures pratiques internationales.

Alors que le processus de consolidation des données à l'échelle du Groupe se poursuit, nos entreprises ont déjà pris des mesures concrètes, démontrant que la durabilité chez Purever n'est pas une promesse pour l'avenir, mais une réalité en mouvement.

ISO
9001
CERTIFIED

ISO
14001
CERTIFIED

ISO
45001
CERTIFIED

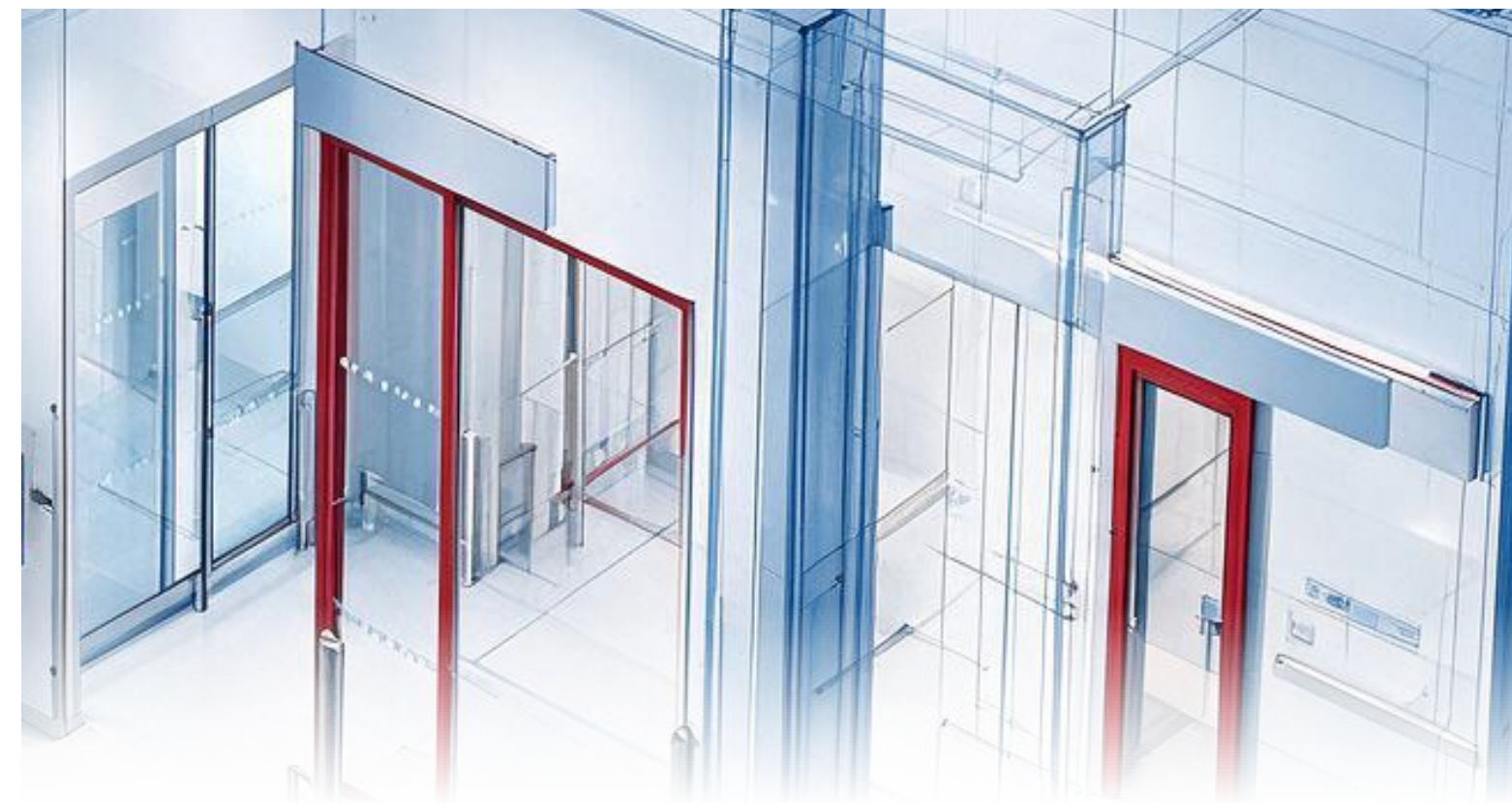
FM
APPROVED
4880 | 4881 | 4882

CE

UL
LISTED



“ De la préservation de la sécurité alimentaire à la promotion de l'innovation en sciences de la vie, chaque projet que nous entreprenons implique une responsabilité envers nos collaborateurs, nos communautés et la planète que nous partageons. ”



LES PRINCIPES DE CONCEPTION DES SALLES BLANCHES DOIVENT ÊTRE COMPRIS ET RESPECTÉS

EMPÊCHER la contamination externe de pénétrer dans les environnements sensibles grâce à :

- Systèmes de traitement de l'air qui pressurisent les zones contrôlées et filtrent l'air entrant
- Systèmes d'accès contrôlé pour le personnel, les matériaux et les équipements
- Processus de décontamination et solutions de transfert

ÉLIMINER la contamination générée lors des opérations en :

- Gérant le flux d'air afin d'éliminer en continu les particules en suspension générées par le personnel, les équipements et les procédés de fabrication
- Installant des systèmes de flux d'air laminaire verticaux ou horizontaux aux les zones critiques pour garantir une protection optimale.

Les éléments fondamentaux de la conception et de la construction sont établis en examinant les aspects pertinents de l'exploitation et de la maintenance.
Réf. : Guide ASPEC « Cloisons de salles propres »

LIMITER et contrôler la contamination au sein des environnements critiques en :

- Prévenant la condensation et la prolifération microbienne grâce à une gestion efficace de la température et de l'humidité
- Évitant la contamination croisée en séparant les zones propres et non propres
- Utilisant des surfaces lisses et hygiéniques, faciles à nettoyer et à désinfecter

GARANTIR des performances environnementales constantes grâce à la coordination de :

- La conception de l'enveloppe et des structures
- Les systèmes de traitement et de diffusion de l'air
- Les flux de personnel et de matériaux
- Les processus logistiques et opérationnels
- L'intégration des équipements de production.

Cette approche garantit un contrôle fiable de la contamination et favorise la conformité dans les secteurs hautement réglementés.

DES SOLUTIONS ADAPTÉES À CHAQUE SALLE BLANCHE

Dagard propose un portefeuille complet de solutions haute performance pour les environnements contrôlés et réglementés, alliant efficacité thermique, hygiène, sécurité incendie et installation rapide.

GAMME ULTRA CLEAN : La gamme Ultra Clean répond aux exigences des industries pharmaceutiques et de santé, des centres de recherche scientifique et des secteurs de haute technologie.

GAMME ENVIRONNEMENT CONTRÔLÉ : Solution simple, efficace et économique. La gamme Environnement Contrôlé offre une solution idéale pour les salles blanches ayant des exigences de performance modérées.

GAMME HIGH-TECH : Modularité et flexibilité, une solution adaptée à vos besoins. La gamme High-Tech est spécialement conçue pour les environnements de fabrication électronique et autres industries de haute technologie

Ensemble, ces gammes répondent aux besoins des salles blanches, des centres de données et d'autres environnements critiques, avec des performances éprouvées et une durabilité à long terme.

ULTRA PROPRE

Qualité et performance : la réponse aux exigences les plus élevées

Avec leurs surfaces lisses et affleurantes, les cloisons Ultra Clean répondent aux exigences les plus élevées des salles propres. Elles garantissent un contrôle optimal de la contamination tout en offrant une finition haut de gamme adaptée aux environnements critiques.

DÉMONTABLE,
PROGRESSIF
MONTAGE OU
NON PROGRESSIF

AFFLEURANT
ÉLÉMENTS

NETTOYABILITÉ
ET ÉTANCHÉITÉ

UNE ENVELOPPE ÉTANCHE POUR PROTÉGER LES PERSONNES ET LES PRODUITS

La gamme Ultra Clean répond aux exigences des industries pharmaceutiques et de la santé, de la recherche scientifique et des technologies de pointe. Les composants de l'enveloppe sont conçus pour répondre aux classifications internationales en vigueur. Leur niveau de finition élevé les rend adaptés aux environnements les plus exigeants et aux applications les plus sensibles.

Les panneaux amovibles offrent une grande flexibilité dans la configuration des salles blanches. Chaque panneau dispose de deux réservations pour le passage des câbles. Le montage sur une ceinture réglable permet de rehausser le sol pour un affleurement total.

Panneaux

Les cloisons et plafonds sont composés de panneaux monoblocs, modulaires et amovibles. Une âme est injectée ou collée entre deux parements. Selon l'application, l'âme est constituée de mousse isolante en polyisocyanurate, de laine de roche haute densité ou de nid d'abeilles en aluminium. Une variété de parements est également disponible : tôle d'acier galvanisé laqué, tôle inox, tôle d'aluminium laqué, stratifié compact, etc.

L'assemblage peut être progressif (assemblage par clé) ou non progressif (démontage panneau par panneau).

Portes

Résistantes et esthétiques, les portes pivotantes ou coulissantes sont montées sur des cadres affleurants pour une intégration parfaite dans la cloison. Les vantaux peuvent être affleurants simples ou doubles.

Le bardage est disponible en tôle laquée (choix de couleurs), stratifié (choix de couleurs), inox ou vitré.

Avec un ou deux vantaux, selon la largeur du passage, les portes peuvent être équipées d'un oculus, d'une protection de bas de porte, d'un ferme-porte, d'une plinthe automatique, d'une barre anti-panique, d'une plaque de poussée, d'une poignée de tirage, etc.

Disponible en version « extra étanche » pour les espaces confinés.

Pour des niveaux d'étanchéité très élevés, des portes à joints gonflables sont disponibles.

Produits complémentaires

Sont également disponibles des kits de gestion pour sas interverrouillés, cloisons, portes de service, trappes d'inspection, boîtes, niches pour extincteurs, passe-câbles pour équipements, panneaux à fermeture automatique pour sorties de secours et mobilier de vestiaire.

ENVIRONNEMENT CONTRÔLÉ

Simplicité et efficacité : une solution économique

Constituée d'éléments semi-affleurants, notre gamme Environnement Contrôlé convient aux environnements de travail aux exigences variées, quel que soit le secteur.

SEMI-AFFLEURANT
ET ÉTANCHE
ÉLÉMENTS

ÉCONOMIQUE,
FACILE À INSTALLER
SOLUTION

OPTION :
RÉSISTANCE
AU FEU

UNE SOLUTION SIMPLE, EFFICACE ET OPTIMISÉE

La gamme Environnement Contrôlé se compose d'éléments permettant de créer des salles blanches avec des exigences modérées. Elle offre une grande flexibilité de conception et d'installation. Les éléments quasiment affleurants garantissent un nettoyage facile.

Panneaux

Les cloisons et plafonds sont constitués de panneaux monoblocs modulaires amovibles de différentes épaisseurs.

Une âme est injectée ou collée entre deux parements. Selon l'application, il est composé de mousse isolante en polyisocyanurate ou de laine de roche à haute densité.

Différents revêtements sont également disponibles : tôle d'acier galvanisé laqué, tôle inox, tôle d'aluminium laqué, etc.

Portes

Résistantes et esthétiques, les portes battantes et coulissantes sont montées sur des cadres en aluminium quasiment affleurants, adaptables à l'épaisseur de la cloison sur site.

Les vantaux des portes sont réalisés en tôle laquée (dans un choix de couleurs), stratifiée ou vitrée.

Avec un ou deux vantaux, selon la largeur du passage, les portes peuvent être équipées d'un oculus, d'une protection de bas de porte, d'un ferme-porte, d'une plinthe automatique, d'une barre anti-panique, d'une plaque de poussée, d'une poignée de tirage, etc.

Produits complémentaires

Kits de gestion pour sas à verrouillage, cloisons, portes de service, trappes de visite, coffrets, niches, passe-plats, panneaux à fermeture automatique pour issues de secours ou passages d'équipements, mobilier de vestiaire.

HIGH-TECH

Modularité avec des caractéristiques spécifiques : spécialement conçue pour l'industrie électronique

Grâce à sa conception hautement flexible, la gamme High-Tech répond aux exigences spécifiques des industries des semi-conducteurs et des technologies de pointe. Ses matériaux spécialement sélectionnés offrent une protection efficace contre les décharges électrostatiques (ESD), garantissant la sécurité des composants électroniques

MAXIMUM
FLEXIBILITÉ ET
ADAPTABILITÉ

PANNEAUX MODULAIRES
AVEC DISSIPATION
DE LA CHARGE
ÉLECTROSTATIQUE

OPTION:
RÉSISTANCE
AU FEU

MODULARITÉ AVEC DES CARACTÉRISTIQUES SPÉCIFIQUES : SPÉCIALEMENT CONÇUE POUR L'INDUSTRIE ÉLECTRONIQUE

La gamme High-Tech est très flexible, s'adaptant aux environnements de travail de l'industrie électronique et des secteurs connexes. Les panneaux légers et robustes peuvent être démontés un à un, permettant une évolution rapide des locaux.

Panneaux

Les cloisons sont composées de panneaux monoblocs, modulaires et amovibles.

Un noyau en nid d'abeilles aluminium est collé entre deux parements. Différents parements sont disponibles : tôle d'acier galvanisé laqué, tôle d'aluminium laqué, etc. Les panneaux peuvent être déposés et remplacés un à un, même au milieu d'une cloison.

Des joints en PVC compressibles assurent l'étanchéité, permettant un montage rapide et un démontage ultérieur sans détérioration. Les panneaux ETP sont utilisés pour créer des plénums de soufflage ou de reprise d'air au-dessus ou au-dessous des salles blanches. Ils sont très flexibles, étanches et très résistants.

Portes

Résistantes et esthétiques, les portes battantes et coulissantes sont montées sur des cadres en aluminium quasiment affleurants. Les parements sont disponibles en tôle laquée (dans un choix de couleurs).

Selon la largeur du passage, les portes sont à un ou deux vantaux. Elles peuvent être équipées d'un oculus, d'une protection basse, d'une plinthe automatique, d'un ferme-porte, d'une barre anti-panique, d'une plaque de poussée, d'une poignée de tirage, etc.

Pour le passage des équipements, des portes spécifiques à un ou deux vantaux avec un cadre métallique tubulaire, assemblé sur site sont disponibles.

Produits complémentaires

Le vitrage quasi-affleurant est posé en usine ou installé sur site dans un cadre en aluminium. Ils sont disponibles en deux versions : avec un ou deux vitrages simples. Les parclozes du vitrage quasi-affleurant sont clipsées lors de l'installation sur site.

En alternative, un vitrage totalement affleurant peut être posé en usine.

Des kits sont disponibles pour la gestion des sas sur portes battantes ou coulissantes. Une gamme de produits spécifiques peut être réalisée : cloisons, portes de service, trappes de visite, issues de secours, etc.

SOLUTIONS DAGARD POUR DIFFÉRENTS SECTEURS

PORTÉES PAR LES AVANCÉES TECHNOLOGIQUES, LES EXIGENCES CROISSANTES DE FIABILITÉ ET LA NÉCESSITÉ DE PROTÉGER LES PRODUITS, LES SALLES PROPRES SONT DEVENUES ESSENTIELLES DANS DE NOMBREUX SECTEURS D'ACTIVITÉ. DE L'INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE À LA BIOTECHNOLOGIE, EN PASSANT PAR LA COSMÉTIQUE, LES ÉTABLISSEMENTS DE SANTÉ, LES HÔPITAUX, LES LABORATOIRES DE RECHERCHE ET LES INDUSTRIES DE HAUTE TECHNOLOGIE, ELLES GARANTISSENT DES ENVIRONNEMENTS MAÎTRISÉS RÉPONDANT AUX NORMES LES PLUS EXIGEANTES.

Les salles blanches sont conçues pour contrôler la qualité de l'air et prévenir toute contamination, qu'elle soit particulaire, biologique, chimique ou moléculaire.

INDUSTRIE CHIMIQUE :

fabrication de principes actifs, de matières premières et de produits pharmaceutiques.

INDUSTRIE BIOTECHNOLOGIQUE :

production de produits pharmaceutiques, de cosmétiques, biotechnologie, élevage industriel et laboratoires, ainsi que l'industrie agroalimentaire.

INDUSTRIE PARTICULAIRE :

Très petits composants : microélectronique.

Petits composants : informatique, médias d'information spatiale, médias électroniques, tubes électroniques, avionique, spatial, optique, horlogerie, nucléaire, micromécanique, mécanique de précision.

Produits de taille moyenne : protection de surface, automobile, industrie du luxe, photographie.

INDUSTRIE MOLÉCULAIRE :

Les semi-conducteurs, la nanotechnologie et l'électronique avancée nécessitent des environnements ultra-propres et un contrôle précis de la contamination.



APPLICATIONS

ENVIRONNEMENTS CONTRÔLÉS POUR LES SCIENCES DE LA VIE

Les industries pharmaceutiques, biotechnologiques et des sciences de la vie évoluent dans des environnements où la maîtrise de la contamination est essentielle pour garantir la qualité des produits, la conformité réglementaire et la sécurité des procédés.

Pour répondre à ces exigences, les installations doivent offrir un contrôle rigoureux de la propreté, de l'étanchéité et de la nettoyabilité, tout en assurant une gestion précise des particules en suspension, de la température, de l'humidité et de la pression. Chaque composant de l'environnement contribue à préserver l'intégrité des produits et la fiabilité des opérations.

Fort de son expertise reconnue dans les environnements contrôlés, Dagard conçoit, fabrique et réalise des salles propres et des solutions clés en main répondant aux standards les plus exigeants de l'industrie pharmaceutique et biotechnologique.

- INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE LABORATOIRE DE RECHERCHE
- FABRICATION DE PRODUITS ET DE PRINCIPES ACTIFS • BOÎTES DE PESÉE
- CONDITIONNEMENT • BIOTECHNOLOGIE • LABORATOIRE DE RECHERCHE
- LABORATOIRE DE BIOSÉCURITÉ • UNITÉ DE PRODUCTION
- APPLICATIONS THÉRAPEUTIQUES

RÉFÉRENCES

Bristol Myers Squibb
Cenexi
Danisco
Glaxo Smith Kline
ID;VET
IPSEN Beaufour
KEYBIO
LAPHAL
LEO Pharma
Lilly
Novartis
Pfizer
Pierre Fabre
Sanofi Aventis
Sartorius
Baxter
CNRS
Flamel Technologies
Genopole
Ipsen Biotech
Talecris Biotherapeutics
Wyeth



SOLUTIONS

Conçus pour les environnements les plus exigeants des industries pharmaceutiques, biotechnologiques et des sciences de la vie, les systèmes Ultra Clean et Controlled Environment de Dagard garantissent une maîtrise optimale de la contamination, la protection des produits et la conformité aux réglementations les plus strictes.

Des laboratoires de recherche aux zones de pesée, en passant par les unités de production et de conditionnement, chaque solution est développée pour offrir un environnement contrôlé alliant performance, sécurité et efficacité opérationnelle.

Nos systèmes modulaires de salles propres associent des surfaces affleurantes, des matériaux hautement hygiéniques et des assemblages de précision afin de limiter la rétention particulaire et de faciliter les opérations de nettoyage et de désinfection.

Grâce à leurs panneaux grand format, à l'intégration discrète des réseaux techniques ainsi qu'à leurs portes et vitrages haute performance, les solutions Dagard créent des environnements robustes, durables et conformes aux exigences des BPF. Leur conception modulaire offre également la flexibilité nécessaire pour accompagner l'évolution des procédés et des capacités de production.

Avec Dagard, les industriels bénéficient d'environnements contrôlés conçus pour garantir la qualité des produits, la fiabilité des procédés et la pérennité de leurs investissements.

RÉSISTANCE - ESTHÉTIQUE - NETTOYABILITÉ - ÉTANCHÉITÉ



APPLICATIONS

CRÉER UN ENVIRONNEMENT PROPRE POUR LA SÉCURITÉ DES PATIENTS

Les établissements de santé évoluent dans des environnements où l'hygiène, la maîtrise du risque infectieux et la continuité des soins sont des priorités absolues. Des blocs opératoires aux laboratoires, en passant par les zones de stérilisation et les unités techniques, chaque espace doit garantir sécurité, performance et fiabilité au quotidien.

Soumis à des protocoles intensifs de nettoyage et de désinfection, ces environnements nécessitent des solutions constructives capables de résister durablement aux produits chimiques, aux chocs, aux rayures et à l'usure, tout en préservant leurs performances hygiéniques. Ils doivent également contribuer à limiter les contaminations particulières et microbiologiques, tout en offrant un excellent confort acoustique et des conditions de travail optimales.

Fort de son expertise dans les environnements contrôlés dédiés à la santé, Dagard conçoit et fabrique des solutions innovantes répondant aux exigences les plus élevées des établissements hospitaliers et médicaux.

• SECTEUR HOSPITALIER • BLOC OPÉRATOIRE • RÉANIMATION • STÉRILISATION CENTRALE • LABORATOIRE D'ANALYSES • TOUS LOCAUX STÉRILES • APPLICATIONS THÉRAPEUTIQUES

RÉFÉRENCES

CHI de Toulon
 CHU d'Amiens
 CHU de Montpellier
 Hôpitaux Civils de Lyon
 Hôpital de la Conception, Marseille
 Hôpital d'Enfants Armand Trousseau, Paris
 INSERM 430, Paris
 Sterience
 AFSSA - Agence Française de Sécurité Sanitaire des Aliments [Agence française de sécurité sanitaire des aliments]
 Baxter
 Corneal
 Famar
 Grifols
 LFB - Laboratoire français du Fractionnement et des Biotechnologies [Laboratoire français du fractionnement et des biotechnologies]
 Urgo



SOLUTIONS

Les environnements de soins imposent les plus hauts standards en matière d'hygiène, de durabilité et de sécurité des patients. Les solutions Dagard sont spécialement conçues pour équiper les blocs opératoires, services de stérilisation, unités de soins intensifs, laboratoires et établissements spécialisés où la maîtrise du risque infectieux est essentielle.

Développés pour répondre aux contraintes d'une utilisation intensive et à des protocoles de nettoyage rigoureux, nos systèmes de cloisons, plafonds, portes et vitrages associent surfaces lisses, matériaux hautement hygiéniques et conception robuste. Ils facilitent les opérations de nettoyage et de désinfection tout en offrant une résistance exceptionnelle aux chocs, aux produits chimiques, aux rayures et à l'usure.

Grâce à des solutions intégrant des dispositifs de protection adaptés aux environnements hospitaliers, Dagard garantit des performances durables, une maintenance simplifiée et une fiabilité optimale des installations.

En associant sécurité, hygiène et pérennité, nos environnements contrôlés contribuent à améliorer l'efficacité des opérations de santé tout en assurant le confort des équipes médicales et la protection des patients.

FLEXIBILITÉ - HYGIÈNE - NETTOYABILITÉ - PROTECTION INCENDIE - ISOLATION ACOUSTIQUE - PROTECTION CONTRE LES RAYONNEMENTS



APPLICATIONS

LA SÉCURITÉ BIOLOGIQUE SUR LES LIEUX DOIT ÊTRE TRÈS ÉLEVÉE EN PERMANENCE

Dans les laboratoires de microbiologie et les installations à haut confinement, la biosécurité est un enjeu fondamental pour protéger les opérateurs, les populations et l'environnement. Ces infrastructures critiques doivent garantir un confinement absolu des agents biologiques tout en offrant des conditions optimales pour la recherche, l'analyse et l'innovation.

Les laboratoires de confinement biologique, classés de BSL-1 à BSL-4, imposent des exigences croissantes en matière de sécurité, de contrôle des accès et de maîtrise des flux. Chaque niveau requiert une conception adaptée intégrant des barrières physiques performantes, des systèmes de ventilation spécialisés, des sas sécurisés, des équipements de décontamination et des procédures opérationnelles strictes.

Un confinement efficace repose sur une parfaite intégration entre l'architecture, les équipements de sécurité et les systèmes techniques. Les cloisons, plafonds, portes et enceintes de laboratoire constituent des éléments essentiels du dispositif de protection, contribuant directement au maintien de l'intégrité du confinement et à la maîtrise des risques biologiques.

Fort de son expertise dans les environnements contrôlés, Dagard conçoit et fournit des solutions haute performance dédiées aux laboratoires de microbiologie, aux centres de recherche et aux installations à haut confinement. Nos systèmes associent étanchéité, robustesse, durabilité et facilité de décontamination afin de répondre aux exigences les plus strictes en matière de biosécurité.

• SECTEUR HOSPITALIER • BLOC OPÉRATOIRE • RÉANIMATION • STÉRILISATION
CENTRALE • LABORATOIRE D'ANALYSES • TOUS LOCAUX STÉRILES
• APPLICATIONS THÉRAPEUTIQUES

RÉFÉRENCES

Biopolis, Singapour
CEA, Fontenay aux Roses
Pfizer
Sanofi
Université Joseph Fourier, Grenoble
DAFF Département de l'Agriculture Australie
Hôpitaux Civils de Lyon
INSERM Lyon
Centre national des maladies infectieuses Australie



SOLUTIONS

Les laboratoires à haut confinement exigent des environnements où la maîtrise des risques, la sécurité des opérateurs et l'intégrité des processus ne laissent aucune place au compromis. Conçus pour répondre aux exigences les plus strictes en matière de biosécurité, les systèmes Ultra Clean et Controlled Environment de Dagard offrent des performances de confinement fiables et durables pour les installations de recherche, d'essais et les laboratoires de haute sécurité.

Grâce à leur conception avancée, nos solutions garantissent un niveau élevé d'étanchéité à l'air, une excellente résistance aux contraintes opérationnelles et une parfaite compatibilité avec les régimes de pression contrôlés et les procédures de décontamination. Chaque élément est pensé pour contribuer au maintien de l'intégrité du confinement et à la protection des personnes, des procédés et de l'environnement.

Les matériaux sélectionnés pour nos systèmes d'enceinte allient robustesse, hygiène et durabilité. Ils résistent aux produits chimiques, aux chocs et aux protocoles intensifs de nettoyage et de désinfection, tout en conservant leurs performances dans le temps.

En associant ingénierie de précision, étanchéité renforcée et facilité de maintenance, Dagard développe des environnements contrôlés de haute performance capables de répondre aux défis des laboratoires de microbiologie et des installations à haut confinement les plus exigeantes.

ÉTANCHÉITÉ - - RÉSISTANCE - HYGIÈNE - ISOLATION ACOUSTIQUE



APPLICATIONS

CONTRÔLER LES NIVEAUX DE POUSSIÈRE ET LES RISQUES MICROBIOLOGIQUES EST ESSENTIEL À LA RECHERCHE ET AU DÉVELOPPEMENT DE PRODUITS COSMÉTIQUES.

L'industrie cosmétique est soumise à des exigences toujours plus élevées en matière de qualité, de sécurité et de maîtrise de la contamination. La protection des produits, des procédés et des opérateurs repose sur des environnements de production rigoureusement contrôlés, capables de répondre aux normes les plus strictes en matière de contrôle microbiologique.

Pour répondre à ces enjeux, Dagard conçoit des solutions d'enveloppe de salle propre alliant performance hygiénique, durabilité et conformité réglementaire. Grâce à des surfaces lisses, des matériaux hautement performants et une conception pensée pour faciliter le nettoyage et la désinfection, les solutions Dagard contribuent à créer des environnements fiables et maîtrisés, garantissant la qualité des produits cosmétiques tout au long du processus de fabrication.

En associant expertise des environnements contrôlés et solutions sur mesure, Dagard accompagne les acteurs de l'industrie cosmétique dans la création d'installations performantes, conformes et durables.

RÉFÉRENCES

Chanel
Christian Dior
Guinot et Mary Cohr
L'Oréal
Nivéa
Schwarzkopf
Yves Rocher



SOLUTIONS

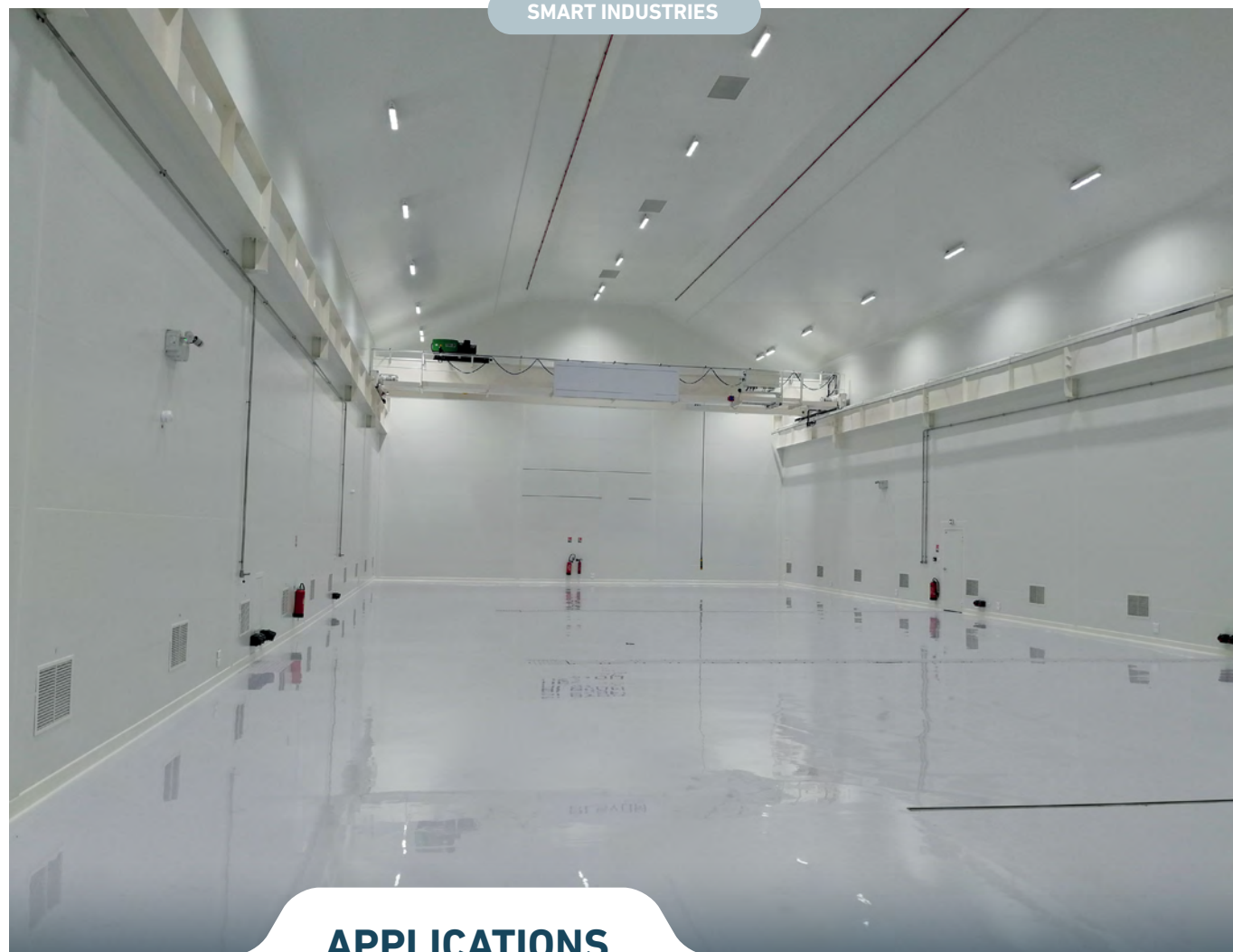
Dans l'industrie cosmétique, la qualité du produit final repose sur une maîtrise rigoureuse de l'environnement de fabrication. Les systèmes de salles propres Dagard sont conçus pour contrôler efficacement la contamination particulaire et microbiologique tout au long des étapes de recherche, de formulation, de fabrication, de remplissage et de conditionnement.

Alliant performance hygiénique et liberté architecturale, nos solutions créent des environnements de production à la fois fonctionnels, durables et esthétiques. Les surfaces lisses, faciles à nettoyer et à désinfecter, associées à des matériaux résistants et pérennes, contribuent à garantir la conformité aux exigences les plus strictes du secteur.

Grâce à une large palette de finitions, de couleurs et de matériaux, les salles propres Dagard permettent également de valoriser l'identité de marque tout en optimisant l'efficacité opérationnelle.

Conçues pour accompagner les fabricants dans leurs enjeux de qualité, de productivité et d'image, nos solutions offrent des environnements contrôlés où performance industrielle et exigence esthétique se rencontrent.

ÉTANCHÉITÉ - RÉSISTANCE - HYGIÈNE - ISOLATION ACOUSTIQUE



APPLICATIONS

LE CONTRÔLE DE LA CONTAMINATION PARTICULAIRE ET MOLÉCULAIRE AINSI QUE LA DISSIPATION DES CHARGES ÉLECTROSTATIQUES SONT UNE PRIORITÉ DANS LES INDUSTRIES DE L'ÉLECTRONIQUE, DE L'AÉRONAUTIQUE, DU NUCLÉAIRE ET DE L'AUTOMOBILE.

Pour ces secteurs, Dagard propose des solutions aux propriétés électriques dissipatives, faciles à assembler et à démonter, avec des finitions conductrices et antistatiques résistantes aux produits chimiques, aux chocs, aux rayures et à la corrosion de surface. Conformément aux spécifications électromagnétiques, les joints sont étanches et les finitions sont spécialement conçues pour empêcher l'émission de particules.

Dans ces secteurs de précision, la prévention de la contamination particulaire par l'utilisation de salles blanches et de zones stériles est nécessaire pour garantir une production optimale.

Dagard possède les compétences, accréditations et certifications nécessaires pour concevoir un système permettant de gérer les risques liés aux environnements nucléaires. Dagard met également son expertise au service de la construction de salles anhydres (sèches) conformes à la norme ISO 14644 pour les batteries. Ces salles blanches offrent des conditions optimales : contrôle de la température et de l'humidité, maîtrise de la contamination particulaire, construction ignifuge, etc.

• INDUSTRIES INTELLIGENTES • ÉLECTRONIQUE • AÉRONAUTIQUE • SPATIAL • NUCLÉAIRE • AUTOMOBILE

RÉFÉRENCES

Bosch
CEA - Commissariat
à l'Énergie Atomique
[Commissariat français à
l'énergie atomique]
CNRS - ArianeSpace
EADS
Hewlett Packard
IBM
INTERXION
Michelin
Sagem
Siemens
ST Microelectronics
Thales Alenia Space



SOLUTIONS

Dans les environnements industriels de pointe, la moindre contamination peut compromettre la qualité, la fiabilité et les performances des produits. Les solutions Dagard sont conçues pour répondre aux exigences les plus strictes des secteurs des semi-conducteurs, de l'électronique, des batteries, de l'aéronautique et de l'ingénierie de précision, où la maîtrise de l'environnement est un facteur clé de succès.

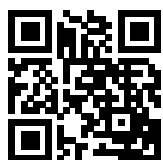
Nos systèmes de salles propres assurent un contrôle optimal des contaminations particulaires et moléculaires, tout en offrant une protection efficace contre les décharges électrostatiques (ESD). Conçues pour allier performance, flexibilité et évolutivité, les solutions Dagard s'adaptent aux évolutions technologiques et aux besoins des installations les plus exigeantes.

Grâce à une conception modulaire, des matériaux haute performance et des composants de précision, nos infrastructures garantissent une fiabilité durable, une maintenance simplifiée et des conditions de production parfaitement maîtrisées pour les applications les plus critiques.

ÉTANCHÉITÉ - RÉSISTANCE - PROTECTION INCENDIE - FLEXIBILITÉ



DAGARD



Scanner pour
Dagard.com



A PUREVER COMPANY