



DAGARD



Conçu pour la performance



DAGARD

Dagard est un leader mondial dans les produits pour salles blanches, environnements contrôlés et stockage frigorifique. Nous fabriquons des solutions de qualité supérieure optimisées pour la performance. Forts de 75 ans d'expertise, nos solutions soutiennent des secteurs essentiels tels que la pharmacie, la biotechnologie, la santé et l'agroalimentaire. Conçus pour la durabilité, la performance, la flexibilité et la conformité,

Les produits Dagard sont conçus pour répondre aux exigences techniques et réglementaires les plus strictes.



A **PUREVER** COMPANY





PLUS DE 75 ANS D'HISTOIRE



La capacité de production de Dagard repose sur une ingénierie de précision, des procédés industriels avancés et des décennies d'expertise dans les environnements contrôlés.



Avec plusieurs sites de production et une présence mondiale, Dagard allie l'échelle industrielle à la flexibilité fournissant des produits sur mesure pour des environnements techniques complexes dans le monde entier.

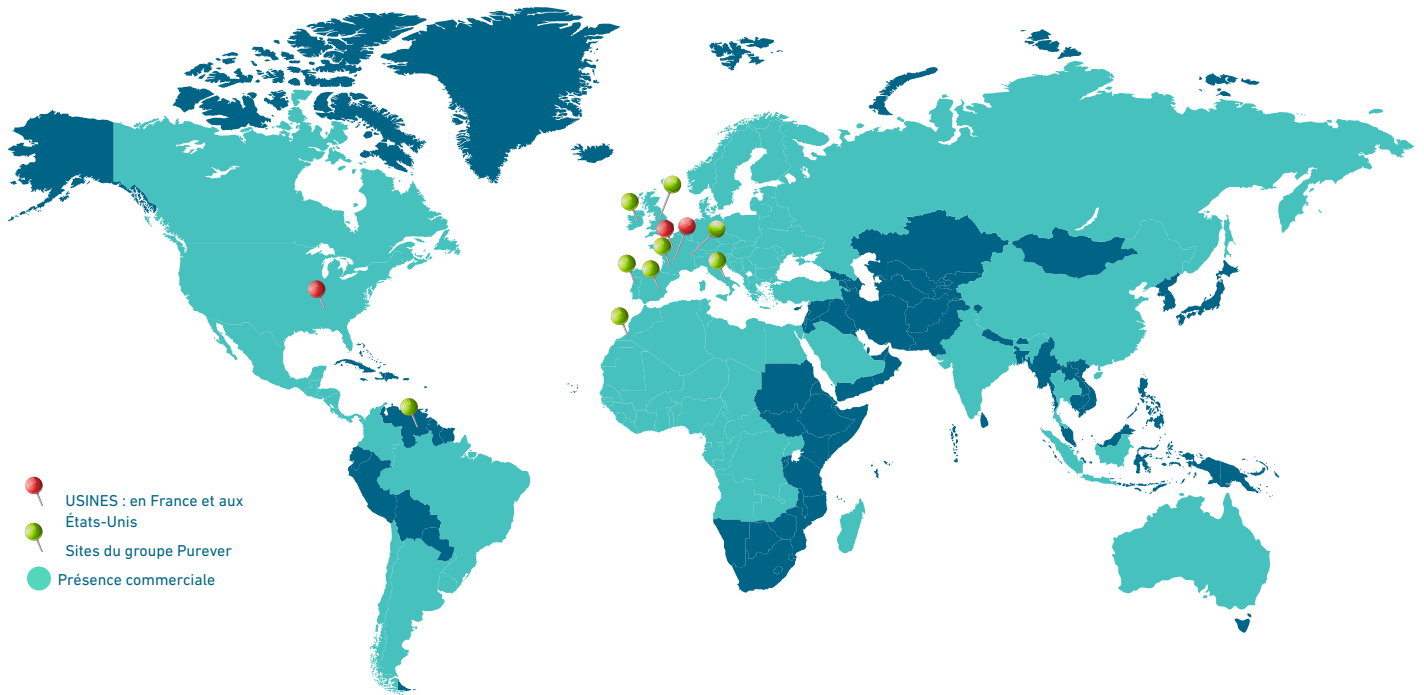


Agissant en tant que partenaire technique tout au long du cycle de vie du projet, Dagard apporte son expertise depuis la conception et l'ingénierie initiales jusqu'à la fabrication et la mise en service.



En tant que membre de Purever, Dagard d'expertise industrielle à la force d'un réseau de production international, renforçant ainsi la capacité de production, la livraison des projets et la portée mondiale.

PRÉSENCE MONDIALE



DAGARD EN CHIFFRES

400+

Employés dans le monde

80+

Pays desservis dans le monde

45,000+

m² d'espace de production

80,000

Heures de conception d'ingénierie par an

2,500+

Clients dans le monde entier

75+

Années d'expertise en fabrication

EMPREINTE MONDIALE. EXPERTISE LOCALE.

Les capacités de production de Dagard sont axées sur la flexibilité et l'évolutivité, permettant la livraison de solutions sur mesure répondant aux exigences spécifiques d'un large éventail d'industries.



BOUSSAC

- 90 000 m2 d'espace industriel et de bureaux
- Fabrication de divers panneaux, portes et accessoires
- Capacité de production annuelle de plus d'1 million de m2 de panneaux et 20 000 portes



LAVAUT SAINTE ANNE

- 35 000 m2 de surface au sol.
- Fabrication de panneaux pour salles blanches
- Capacité de production annuelle de plus de 250 000 m2 de panneaux



CANTON, GÉORGIE

- 10 000 m2 de surface au sol
- Fabrication de panneaux pour salles blanches
- Capacité de production annuelle de 150 000 m2

QUALITÉ ET CERTIFICATIONS

Les panneaux et systèmes Dagard sont certifiés selon des normes internationalement reconnues, démontrant notre engagement envers la qualité, la sécurité, la résistance au feu et la conformité réglementaire.

Les certifications telles que CE, FM Approved, UL, CSTB et ISO 9001 offrent aux clients l'assurance que les solutions Dagard sont testées, vérifiées et fabriquées selon les normes industrielles les plus élevées.

ESG EN ACTION À TRAVERS LE GROUPE PUREVER.

L'année écoulée a marqué des progrès significatifs vers un cadre unifié Environnement, Social & Gouvernance pour le Groupe Purever.

Purever a accéléré sa démarche en renforçant ses engagements en matière de durabilité conformément à la directive CSRD et aux meilleures pratiques internationales.

Alors que le processus de consolidation des données à l'échelle du Groupe se poursuit, nos entreprises ont déjà pris des mesures concrètes, démontrant que la durabilité chez Purever n'est pas une promesse pour l'avenir, mais une réalité en mouvement.

ISO
9001
CERTIFIED

ISO
14001
CERTIFIED

ISO
45001
CERTIFIED



4880 | 4881 | 4882



“

De la préservation de la sécurité alimentaire à la promotion de l'innovation en sciences de la vie, chaque projet que nous menons implique une responsabilité envers nos collaborateurs, nos communautés et la planète que nous partageons.

”



DAGARD

“

Nos valeurs reflètent le professionnalisme et la volonté de tous nos collaborateurs de bâtir une organisation qui incarne notre héritage collectif, ainsi que notre ambition d'améliorer continuellement et de satisfaire, encore et toujours, nos clients.

Wesley Duffy
Responsable du personnel du groupe

”



VALEURS DAGARD & COMPORTEMENT ÉTHIQUE

Sécurité et bien-être *D'abord*



Nous plaçons la sécurité et le bien-être des personnes au-dessus de tout ; partout où nous travaillons et dans tout ce que nous faisons. En favorisant un environnement sûr et sain, nous permettons à nos collaborateurs d'être eux-mêmes, de s'épanouir et d'atteindre leur plein potentiel.

Intégrité et confiance *Toujours*



Nous agissons avec honnêteté, transparence et respect. La confiance est le fondement de nos relations – avec les collègues, les clients et les partenaires. Nous célébrons la diversité et croyons que l'intégrité favorise l'innovation et l'excellence.

Travail d'équipe & Collaboration *sans frontières*



Nous brisons les barrières et travaillons ensemble à travers les équipes, les entreprises et les pays. La collaboration et le soutien mutuel sont au cœur de notre succès. Nous apprenons les uns des autres, partageons librement nos connaissances et transformons les défis en opportunités de croissance.

Innovation *Inspire*



Nous adoptons la curiosité et la créativité pour stimuler une innovation significative. En tirant parti de la technologie et des nouvelles idées, nous proposons des solutions commerciales plus intelligentes, plus sûres et plus durables. Notre esprit tourné vers l'avenir nous permet de montrer la voie et de créer une valeur durable pour nos clients.

Fierté *dans tout ce que nous faisons*



Nous sommes fiers de notre travail, de notre héritage et de notre communauté diversifiée. Notre histoire commune façonne notre avenir, et chaque réussite reflète la force de notre effort collectif. Nous célébrons nos différences et nous unissons dans notre quête de l'excellence.



LES PRINCIPES DE CONCEPTION DES SALLES BLANCHES DOIVENT ÊTRE COMPRIS ET RESPECTÉS

EMPÊCHER la contamination externe de pénétrer dans les environnements sensibles grâce à :

- Systèmes de traitement de l'air qui pressurisent les zones contrôlées et filtrent
- Systèmes d'accès contrôlé pour le personnel, les matériaux et les équipements
- Processus de décontamination et solutions de transfert

ÉLIMINER la contamination générée lors des opérations en :

- Gérer le flux d'air pour éliminer en continu les particules en suspension créées par le personnel, les équipements et les procédés de fabrication
- Installer des systèmes de flux d'air laminaire verticaux ou horizontaux aux points critiques de production pour garantir un contrôle efficace des contaminants

Les éléments fondamentaux de la conception et de la construction sont établis en examinant les aspects pertinents de l'exploitation et de la maintenance.

Réf. : Guide ASPEC « Cloisons de salles propres »

LIMITER et contrôler la contamination dans les environnements critiques en :

- Prévenir la formation de condensation grâce à une gestion efficace de la température et de l'humidité
- Éviter la contamination croisée en séparant les zones propres et non propres
- Utiliser des surfaces lisses et hygiéniques, faciles à nettoyer et à désinfecter

GARANTIR des performances environnementales constantes grâce à la coordination minutieuse de :

- Stratégie de contrôle de la contamination
- Conception du flux d'air et taux de renouvellement d'air
- Gestion de la cascade de pression
- Contrôle de la température et de l'humidité
- Intégrité de l'enveloppe de la salle blanche
- Flux de personnel et de matériaux
- Intégration des procédés et des équipements

Cette approche garantit des conditions environnementales contrôlées, la protection des produits et la conformité aux BPF, à la norme ISO 14644 et à d'autres exigences réglementaires.



DES SOLUTIONS ADAPTÉES À CHAQUE SALLE BLANCHE

Dagard propose un portefeuille complet de solutions haute performance pour les environnements contrôlés et réglementés, alliant efficacité thermique, hygiène, sécurité incendie et installation rapide.

GAMME ULTRA PROPRE : La gamme Ultra Propre répond aux exigences des industries pharmaceutiques et de la santé, des centres de recherche scientifique et des secteurs de haute technologie.

GAMME ENVIRONNEMENT CONTRÔLÉ : Solution simple, efficace et économique. La gamme Environnement Contrôlé offre une solution idéale pour les salles blanches avec des exigences de performance modérées.

GAMME HAUTE TECHNOLOGIE : Modularité et flexibilité, une solution adaptée à vos besoins. La gamme Haute Technologie est spécialement conçue pour les environnements de fabrication électronique et autres industries de haute technologie

Ensemble, ces gammes répondent aux besoins des salles blanches, des centres de données et d'autres environnements critiques avec des performances éprouvées et une durabilité à long terme.

ULTRA PROPRE GAMME

**Qualité et
performance :
la réponse aux
exigences les plus
exigeantes**

Les surfaces lisses et affleurantes des deux côtés des cloisons font de la gamme Ultra Propre la solution idéale pour la construction de salles blanches haut de gamme de la plus haute qualité, requises pour les environnements sensibles à la contamination.

DÉMONTABLE,
PROGRESSIF
MONTAGE OU
NON PROGRESSIF

AFFLEURANT
ÉLÉMENTS

NETTOYABILITÉ
ET ÉTANCHÉITÉ



UNE ENVELOPPE ÉTANCHE POUR PROTÉGER LES PERSONNES ET LES PRODUITS

La gamme Ultra Clean répond aux exigences des industries pharmaceutiques et de la santé, de la recherche scientifique et des technologies de pointe. Les composants de l'enveloppe sont conçus pour répondre aux classifications internationales en vigueur. Leur niveau de finition élevé les rend adaptés aux environnements les plus exigeants et aux applications les plus sensibles.

Un système de cloisons agile conçu pour les environnements de salles blanches évolutifs. Panneaux démontables, gestion intégrée des câbles et fixation au sol réglable permettent une reconfiguration rapide tout en conservant des surfaces lisses et affleurantes.



Plafonds & Cloisons

La gamme Ultra Clean comprend des cloisons et plafonds Monobloc et Bi-Panneau, conçus pour offrir une propreté, une durabilité et une flexibilité exceptionnelles.

Les systèmes Monobloc associent une construction robuste à une technologie de noyau collé, garantissant d'excellentes performances structurelles et des finitions hygiéniques lisses. Les systèmes Bi-Panneau intègrent des vides techniques accessibles pour la gestion des câbles et des utilités, facilitant la maintenance, les mises à niveau et les extensions futures.

Disponibles avec différents matériaux de noyau et finitions de surface, les deux systèmes peuvent être installés en configurations progressives ou non progressives, créant des environnements de salles blanches évolutifs capables de s'adapter aux besoins opérationnels.

Portes

Nos portes affleurantes pour salles blanches assurent une intégration parfaite, une hygiène optimale et un contrôle environnemental fiable. Leurs surfaces lisses et cadres de précision facilitent le nettoyage et réduisent les risques de contamination.

Disponibles en versions battantes, pivotantes ou coulissantes, à un ou deux vantaux, elles s'intègrent aux systèmes monobloc et bi-panneau. Les finitions en acier laqué, acier inoxydable, stratifié ou vitrage répondent aux exigences fonctionnelles et architecturales.

Avec hublots intégrés, opérateurs automatiques, dispositifs anti-panique et solutions d'étanchéité avancées, elles offrent durabilité et performance, avec des options extra-étanches pour les applications les plus critiques.

Produits complémentaires

Au-delà des cloisons, plafonds et portes, la gamme Ultra Propre propose un ensemble de solutions complémentaires conçues pour améliorer la performance, la sécurité et la flexibilité des salles propres. Parmi celles-ci figurent les sas interverrouillés, portes de service, trappes, niches pour extincteurs, passe-câbles pour équipements, portes à fermeture automatique pour issues de secours ainsi que le mobilier de vestiaire, permettant de créer des environnements propres performants, évolutifs et faciles à exploiter.

ENVIRONNEMENT CONTRÔLÉ

**Praticité et
performance : une
solution de salle
blanche économique**

Conçue selon les principes de construction semi-affleurante, la gamme Environnement Contrôlé offre une solution pratique et économique pour une grande variété d'environnements contrôlés.

SEMI-AFFLEURANT
CLOISONS, PORTES
& VITRAGES

RAPIDE &
ÉCONOMIQUE
INSTALLATION

COUPE-FEU
OPTIONS
DISPONIBLES

UNE SOLUTION SIMPLE, EFFICACE ET OPTIMISÉE

Combinant robustesse et facilité d'installation, le système offre une excellente durabilité, flexibilité et maintenabilité, ce qui le rend idéal pour les applications où la conformité salle blanche, la rapidité de déploiement et l'efficacité budgétaire sont essentielles.

Disponible dans une gamme de configurations de panneaux, plafonds et portes, la gamme Environnement Contrôlé peut être adaptée à des exigences opérationnelles spécifiques tout en offrant un environnement fiable et prêt pour l'avenir.



Panneaux

Cloisons et plafonds modulaires semi-affleurants pour salles blanches et environnements contrôlés conformes à la norme ISO 14644.

Disponible dans différentes épaisseurs, le système intègre des noyaux PIR ou en laine minérale haute densité avec des finitions en acier galvanisé laqué, acier inoxydable ou aluminium, offrant des surfaces durables et faciles à nettoyer.

La conception modulaire garantit une installation rapide, une maintenance simplifiée et une adaptabilité durable.

Portes

Nos portes de salle blanche semi-affleurantes sont conçues pour allier durabilité, facilité de nettoyage et efficacité opérationnelle dans des environnements contrôlés conformes à la norme ISO 14644.

Disponibles en systèmes battants, pivotants ou coulissants, à un ou deux vantaux, les portes sont proposées en acier laqué, stratifié ou vitré et peuvent intégrer une gamme de hublots, de systèmes d'étanchéité et de quincaillerie spécialisée. Intégrées à des cloisons et vitrages semi-affleurants assortis, elles font partie d'une solution complète, pratique et économique pour environnement contrôlé.

Solutions complémentaires

La gamme Environnement Contrôlé comprend une sélection de produits annexes conçus pour optimiser la performance, la sécurité et l'efficacité opérationnelle.

Sas interverrouillés, systèmes de transfert, trappes d'inspection, panneaux techniques, solutions d'évacuation d'urgence et mobilier sur mesure s'intègrent parfaitement aux systèmes semi-affleurants.

Ensemble, ces solutions favorisent la conformité, simplifient la maintenance et soutiennent l'évolution des besoins opérationnels.

HAUTE TECHNOLOGIE

Solutions avancées de salles blanches pour la fabrication de haute technologie.

Grâce à sa grande flexibilité, la gamme Haute Technologie est spécialement conçue pour les semi-conducteurs et les industries similaires. Les matériaux utilisés sont choisis de manière à ce que les décharges électrostatiques ne puissent pas endommager les composants électriques.

MAXIMALE
FLEXIBILITÉ &
ADAPTABILITÉ

CONFORME ESD
PANNEAUX
& SYSTÈMES

PÉRENNE
CONCEPTION MODULAIRE

MODULARITÉ AVEC DES CARACTÉRISTIQUES SPÉCIALES : SPÉCIALEMENT CONÇUE POUR L'INDUSTRIE ÉLECTRONIQUE

La gamme Haute Technologie est très flexible, s'adaptant aux environnements de travail de l'industrie électronique et des secteurs connexes. Les panneaux légers et robustes peuvent être démontés un par un, permettant aux locaux d'évoluer rapidement.

Panneaux

La gamme Haute Technologie est conçue pour les environnements de microélectronique, de semi-conducteurs et de fabrication avancée où la propreté, la flexibilité et le contrôle électrostatique sont essentiels. Les panneaux en nid d'abeille en aluminium légers offrent une résistance, une stabilité et une nettoyabilité exceptionnelles, avec des solutions conformes ESD en option pour les procédés sensibles. Entièrement démontable et facilement reconfigurable, le système permet des extensions futures, des mises à niveau d'équipement et l'évolution des besoins de production avec un minimum de perturbations.

Portes

Les portes de la gamme Haute Technologie sont conçues pour les environnements de microélectronique et de fabrication avancée, alliant durabilité, nettoyabilité et flexibilité opérationnelle. Disponibles en configurations battantes, pivotantes et coulissantes, avec une gamme de finitions et d'options d'automatisation, elles favorisent des flux de travail efficaces tout en maintenant l'intégrité de l'environnement. Les portes d'équipement grand format facilitent également les extensions futures, les mises à niveau d'équipement et les changements de processus.

Solutions complémentaires

Les solutions complémentaires incluent le vitrage, les sas, les verrouillages de portes, les trappes de transfert, les panneaux d'inspection et les systèmes de sortie de secours. Conçues pour s'intégrer parfaitement aux systèmes de cloisons, elles contribuent à maintenir l'intégrité de l'environnement tout en soutenant des installations de production efficaces et prêtes pour l'avenir.



SOLUTIONS DAGARD POUR DIFFÉRENTS SECTEURS

Les avancées technologiques, des normes de fiabilité de plus en plus strictes et la nécessité de protéger les produits et les procédés ont conduit à l'adoption généralisée des salles blanches dans de nombreux secteurs, notamment la pharmacie, la biotechnologie, la cosmétique, la santé, les hôpitaux, les laboratoires de recherche et les technologies avancées.

Les salles blanches sont conçues pour contrôler la qualité de l'air et prévenir la contamination, qu'elle soit particulaire, biologique, chimique ou moléculaire.

INDUSTRIE CHIMIQUE :

fabrication de principes actifs, de matières premières et de produits pharmaceutiques.

INDUSTRIE BIOTECHNOLOGIQUE :

production de produits pharmaceutiques, de cosmétiques, biotechnologie, élevage industriel et laboratoires, et l'industrie agroalimentaire.

INDUSTRIE PARTICULAIRE :

Très petits composants : microélectronique.

Petits composants : informatique, médias d'information spatiale, médias électroniques, tubes électroniques, avionique, spatial, optique, horlogerie, nucléaire, micromécanique, mécanique de précision.

Produits de taille moyenne : protection de surface, automobile, industrie du luxe, photographie.

INDUSTRIE MOLÉCULAIRE :

Semi-conducteurs, nanotechnologies et électronique avancée nécessitant des environnements ultra-propres et un contrôle précis de la contamination.



APPLICATIONS

ENVIRONNEMENTS CONTRÔLÉS POUR LES SCIENCES DE LA VIE

Les secteurs pharmaceutique, biotechnologique et des sciences de la vie exigent des environnements de production où les risques de contamination sont strictement contrôlés afin de garantir la qualité des produits, la conformité réglementaire et la fiabilité opérationnelle.

Atteindre ces normes nécessite des environnements contrôlés avec des niveaux de propreté, d'étanchéité et de nettoyabilité précisément gérés, minimisant la contamination microbiologique, chimique et particulaire tout en maintenant un contrôle strict des particules en suspension, de la température, de l'humidité et de la pression.

Fort de son expertise en ingénierie pharmaceutique et biotechnologique, Dagard conçoit, fabrique et livre des salles blanches et des environnements contrôlés adaptés aux environnements les plus exigeants du secteur. De la conception technique à l'installation et à la qualification, Dagard propose des solutions complètes qui soutiennent une production conforme et performante.

- INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE LABORATOIRE DE RECHERCHE
- FABRICATION DE PRODUITS ET DE PRINCIPES ACTIFS • SAS DE PESÉE
- CONDITIONNEMENT • BIOTECHNOLOGIE • LABORATOIRE DE RECHERCHE
- LABORATOIRE DE BIOSÉCURITÉ • UNITÉ DE PRODUCTION
- APPLICATIONS THÉRAPEUTIQUES

RÉFÉRENCES

Bristol Myers Squibb
Cenexi
Danisco
Glaxo Smith Kline
ID;VET
IPSEN Beaufour
KEYBIO
LAPHAL
LEO Pharma
Lilly
Novartis
Pfizer
Pierre Fabre
Sanofi Aventis
Sartorius
Baxter
CNRS
Flamel Technologies
Genopole
Ipsen Biotech
Talecris Biotherapeutics
Wyeth



SOLUTIONS

Conçus pour les environnements pharmaceutiques et biotechnologiques réglementés, les systèmes Ultra Propre et Environnement Contrôlé de Dagard répondent aux normes les plus élevées en matière de protection des produits, de fiabilité des processus et de conformité réglementaire. Des laboratoires de recherche et salles de pesée aux installations de fabrication et de conditionnement, chaque solution est conçue pour maintenir le contrôle de la contamination et l'efficacité opérationnelle.

Nos systèmes de salles blanches modulaires associent des finitions affleurantes, des matériaux hygiéniques et des connexions de précision pour minimiser la rétention des particules et simplifier les procédures de nettoyage. Les panneaux grand format, les services techniques intégrés et les portes et vitrages haute performance créent des environnements robustes qui répondent aux exigences des BPF tout en offrant la flexibilité nécessaire pour s'adapter à l'évolution des besoins de production.

RÉSISTANCE
ESTHÉTIQUE
NETTOYABILITÉ
ÉTANCHÉITÉ



APPLICATIONS

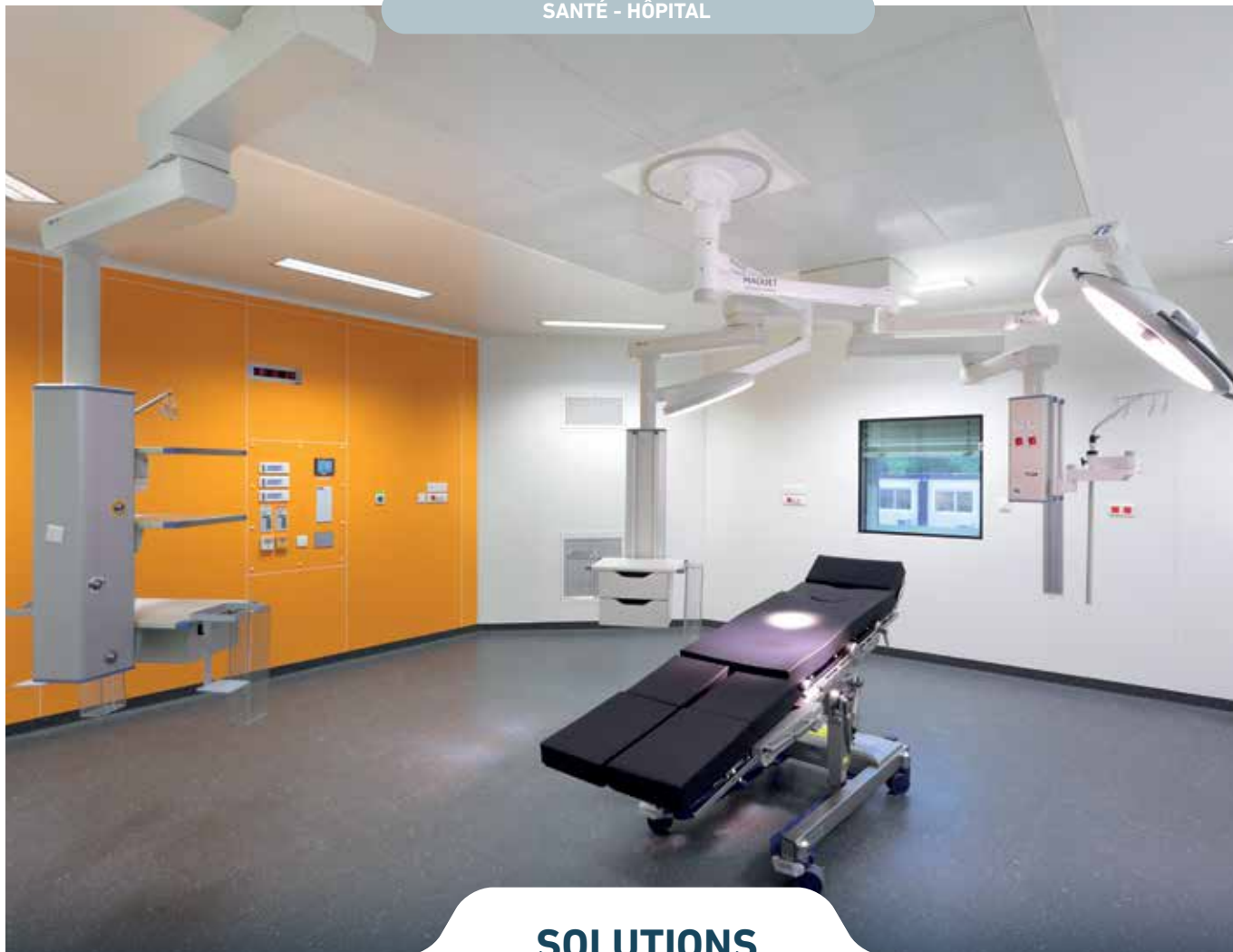
CRÉER UN ENVIRONNEMENT PROPRE POUR LA SÉCURITÉ DES PATIENTS

Les environnements de soins exigent les normes les plus élevées en matière d'hygiène, de contrôle des infections et de performance opérationnelle afin de protéger à la fois les patients et les professionnels de santé. Des blocs opératoires aux laboratoires et aux zones de traitement stérile, chaque espace doit permettre des pratiques cliniques sûres et fiables. Les programmes fréquents de nettoyage et de désinfection exigent des systèmes de construction capables de résister à une utilisation intensive tout en maintenant une résistance exceptionnelle aux produits chimiques, aux chocs, aux rayures et à l'usure. Parallèlement, les environnements contrôlés doivent minimiser la contamination particulière et microbiologique, tout en offrant le confort acoustique, la durabilité et la performance hygiénique essentiels aux établissements de santé. Fort de son expérience dans le secteur de la santé, Dagard conçoit et fabrique des environnements contrôlés pour les blocs opératoires, les zones de soins aux patients, les laboratoires de recherche, la production de dispositifs médicaux, les installations de sang et de dérivés sanguins, les unités d'ingénierie et les laboratoires d'analyses médicales. Chaque solution est conçue pour offrir des performances durables tout en garantissant la sécurité des patients, la conformité réglementaire et l'efficacité des opérations de santé.

• SECTEUR HOSPITALIER • BLOC OPÉRATOIRE • SOINS INTENSIFS •
STÉRILISATION CENTRALE • LABORATOIRE D'ANALYSES • TOUS LOCAUX
STÉRILES • APPLICATIONS THÉRAPEUTIQUES

RÉFÉRENCES

CHI de Toulon
CHU d'Amiens
CHU de Montpellier
Hôpitaux civils de Lyon
Hôpital de la Conception, Marseille
Hôpital d'Enfants Armand Trousseau, Paris
INSERM 430, Paris
Sterience
AFSSA - Agence Française de Sécurité Sanitaire des Aliments [Agence française de sécurité des aliments]
Baxter
Corneal
Famar
Grifols
LFB - Laboratoire français du Fractionnement et des Biotechnologies [Laboratoire français du fractionnement et des biotechnologies]
Urgo



SOLUTIONS

Les environnements de santé exigent des normes exceptionnelles d'hygiène, de durabilité et de sécurité des patients. Les solutions Dagard sont conçues pour équiper les blocs opératoires, les services de stérilisation, les unités de soins intensifs, les laboratoires et les établissements de traitement spécialisés où le contrôle des infections est primordial. Conçus pour le nettoyage intensif et les exigences opérationnelles quotidiennes, nos systèmes de murs, plafonds, portes et vitrages offrent des surfaces lisses, faciles à désinfecter et dotées d'une excellente résistance aux chocs, aux produits chimiques et à l'usure. Les dispositifs de protection intégrés contribuent à maintenir des performances durables tout en garantissant des opérations de santé sûres et efficaces.

FLEXIBILITÉ
HYGIÈNE
NETTOYABILITÉ
PROTECTION
INCENDIE
ISOLATION
ACOUSTIQUE
PROTECTION CONTRE LES RAYONNEMENTS



APPLICATIONS

LA SÉCURITÉ BIOLOGIQUE SUR LES LIEUX DOIT ÊTRE TRÈS ÉLEVÉE EN PERMANENCE

La biosécurité est fondamentale pour protéger le personnel de laboratoire, la communauté au sens large et l'environnement lors de la manipulation de micro-organismes potentiellement dangereux. Les installations à haut confinement sont conçues pour empêcher la libération d'agents biologiques et garantir que les activités de recherche se déroulent dans des conditions strictement contrôlées. Les laboratoires de bioconfinement sont classés selon quatre niveaux de biosécurité (BSL 1 à BSL 4), chacun nécessitant des critères de conception spécifiques, des mesures de sécurité et des protocoles opérationnels adaptés aux micro-organismes étudiés et aux risques associés. Un confinement efficace nécessite l'intégration d'une conception avancée des installations, incluant des systèmes d'accès contrôlé, des sas, des portes étanches, une ventilation spécialisée, des installations de décontamination, des équipements de sécurité microbiologique et des procédures opérationnelles validées. En tant que barrière essentielle aux côtés des hottes de sécurité biologique, les cloisons et systèmes d'enceinte de laboratoire jouent un rôle clé dans le maintien de l'intégrité du confinement. Dagard conçoit et fournit des environnements contrôlés haute performance répondant aux exigences de sécurité strictes des laboratoires de microbiologie et des installations à haut confinement.

RÉFÉRENCES

Biopolis, Singapour
CEA, Fontenay aux Roses
Pfizer
Sanofi
Université Joseph Fourier, Grenoble
DAFF Département de l'Agriculture Australie
Hôpitaux civils de Lyon
INSERM Lyon
Centre national des maladies infectieuses Australie



SOLUTIONS

Les laboratoires à haut confinement nécessitent des environnements offrant une confiance absolue dans la performance du confinement, la sécurité des opérateurs et l'intégrité des processus. Les systèmes Ultra Propre et Environnement Contrôlé de Dagard sont spécialement conçus pour soutenir les installations de recherche, de test et de biosécurité fonctionnant sous des exigences de confinement strictes.

Nos systèmes d'enceinte offrent des niveaux élevés d'étanchéité à l'air, de durabilité et de nettoyabilité tout en permettant la gestion des régimes de pression contrôlée et des procédures de décontamination. Des matériaux soigneusement sélectionnés résistent à l'exposition aux produits chimiques, aux chocs et aux protocoles de nettoyage intensifs, contribuant ainsi à maintenir la performance du confinement sur le long terme dans les environnements de laboratoire les plus exigeants.

ÉTANCHÉITÉ
RÉSISTANCE
HYGIÈNE
ISOLATION
ACOUSTIQUE



APPLICATIONS

CONTRÔLER LES NIVEAUX DE POUSSIÈRE ET LES RISQUES MICROBIOLOGIQUES EST ESSENTIEL À LA RECHERCHE ET AU DÉVELOPPEMENT DE PRODUITS COSMÉTIQUES.

L'industrie cosmétique fonctionne selon des normes strictes pour l'évaluation microbiologique des produits. La sécurité de l'environnement et de l'opérateur est donc directement liée à la conception de la salle blanche.

Dagard propose des matériaux pour l'enveloppe de la salle blanche qui répondent aux exigences d'étanchéité, de nettoyage, de résistance aux désinfectants, de non-rétention des particules et de non-prolifération des contaminants.

Les salles blanches jouent un rôle important dans l'industrie cosmétique. Ces salles sont conçues pour contrôler la contamination environnementale. Ce contrôle est nécessaire pour garantir que les produits cosmétiques sont fabriqués selon les normes et directives les plus strictes. Ces salles sont conçues pour limiter la présence de bactéries et de particules susceptibles de contaminer les cosmétiques et autres produits sensibles.

RÉFÉRENCES

Chanel
Christian Dior
Guinot Et Mary Cohr
L'Oréal
Nivéa
Schwarzkopf
Yves Rocher

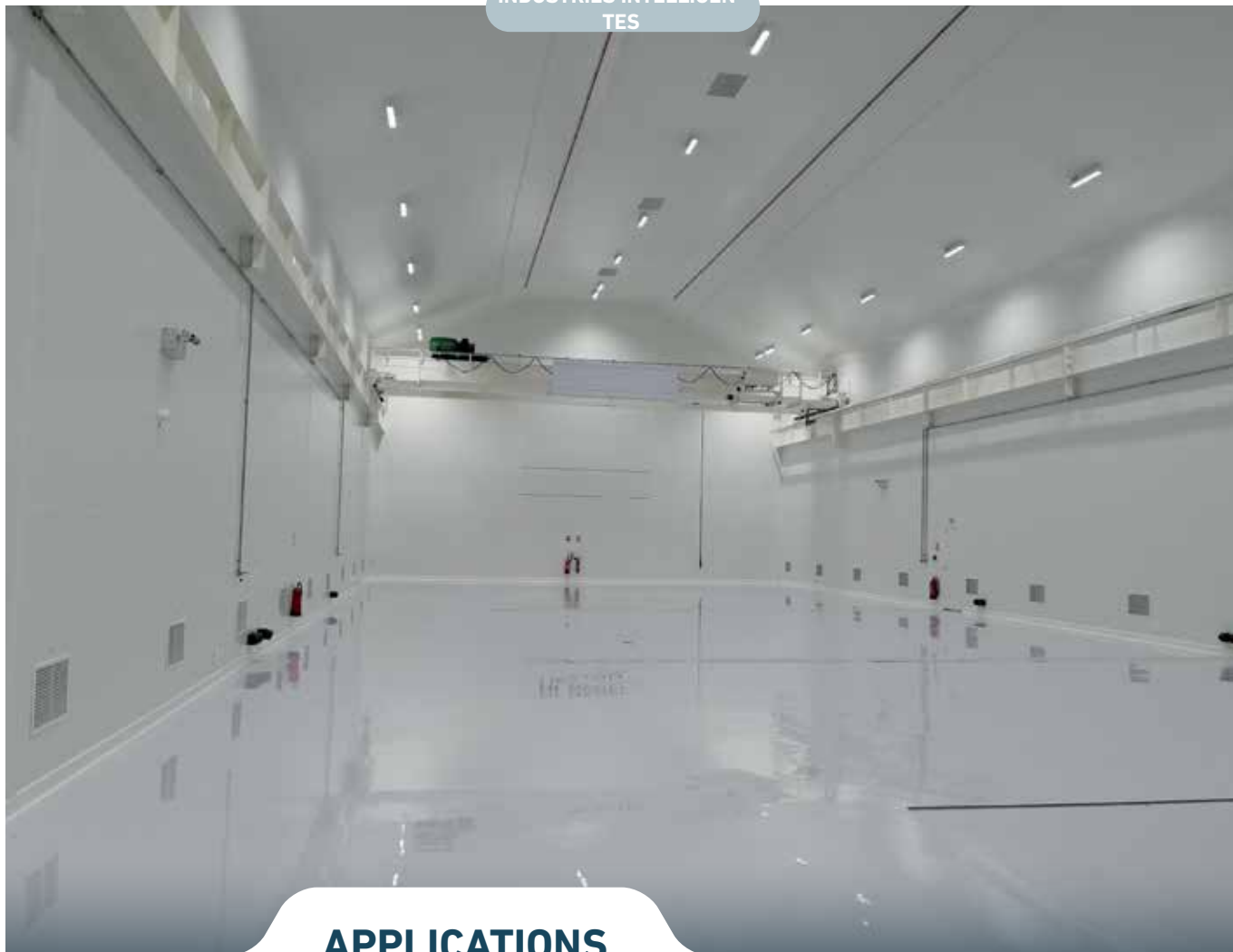


SOLUTIONS

La fabrication de cosmétiques exige des environnements qui protègent la qualité des produits tout en soutenant une production efficace et des standards de marque élevés. Les systèmes de salles blanches Dagard sont conçus pour contrôler la contamination particulaire et microbiologique lors des opérations de recherche, de fabrication, de remplissage et de conditionnement.

En associant une construction hygiénique à une flexibilité architecturale, nos solutions offrent des environnements propres et modernes, à la fois fonctionnels et esthétiques. Des surfaces lisses et faciles à nettoyer, des finitions durables et un large choix de couleurs et de matériaux permettent aux fabricants de créer des installations favorisant la conformité, la productivité et l'identité de marque.

ÉTANCHÉITÉ
RÉSISTANCE
HYGIÈNE
ISOLATION
ACOUSTIQUE



APPLICATIONS

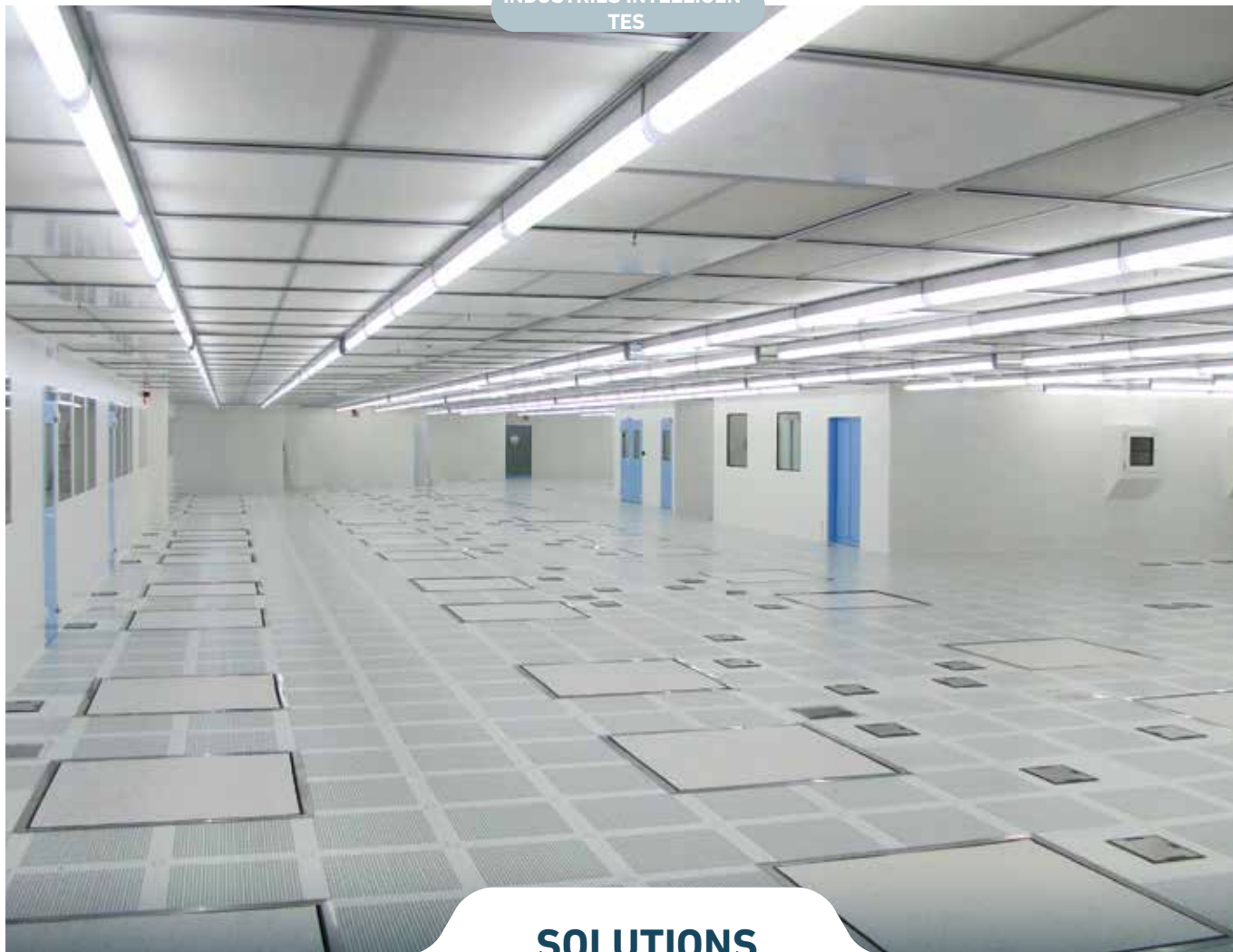
LE CONTRÔLE DE LA CONTAMINATION ET DES CHARGES ÉLECTROSTATIQUES EST ESSENTIEL DANS LES SECTEURS DE L'ÉLECTRONIQUE, DE L'AÉRONAUTIQUE, DU NUCLÉAIRE ET DE L'AUTOMOBILE.

Dagard propose des solutions dissipatives avec finitions conductrices et antistatiques résistantes aux environnements exigeants, limitant les émissions de particules et répondant aux exigences électromagnétiques.

Notre expertise couvre également les environnements nucléaires et les salles sèches pour batteries conformes à la norme ISO 14644, assurant un contrôle optimal de la température, de l'humidité et de la contamination.

RÉFÉRENCES

Bosch
CEA - Commissariat à l'Énergie Atomique [Commission française de l'énergie atomique]
CNRS - ArianeSpace
EADS
Hewlett Packard
IBM
INTERXION
Michelin
Sagem
Siemens
ST Microelectronics
Thales Alenia Space



SOLUTIONS

Dans les environnements de fabrication avancée, même une contamination microscopique peut affecter la performance et le rendement des produits. Les solutions Dagard sont conçues pour répondre aux exigences élevées des installations de semi-conducteurs, d'électronique, de batteries, d'aéronautique et d'ingénierie de précision où le contrôle de l'environnement est essentiel.

Nos systèmes spécialisés aident à gérer la contamination particulaire et moléculaire tout en assurant la protection contre les décharges électrostatiques, la performance des salles blanches et la flexibilité opérationnelle. La construction modulaire permet aux installations d'évoluer avec les technologies, tandis que des matériaux durables et des composants conçus avec précision garantissent une fiabilité à long terme dans les environnements critiques.

ÉTANCHÉITÉ
RÉSISTANCE
PROTECTION
INCENDIE
FLEXIBILITÉ



PRÉSERVEZ LA QUALITÉ DES PRODUITS SENSIBLES GRÂCE À DES ENVIRONNEMENTS À TEMPÉRATURE CONTRÔLÉE

MAINTENEZ des conditions de température stables et uniformes grâce à :

- Panneaux isolants haute performance qui minimisent les transferts de chaleur
- Systèmes étanches assurant un contrôle total de l'environnement interne
- Solutions conçues pour des applications en température positive, négative ou contrôlée

ASSUREZ une conservation optimale des produits grâce à :

- Isolation haute performance qui réduit les fluctuations de température
- Conceptions qui minimisent les ponts thermiques et les pertes d'énergie
- Intégration parfaite des équipements frigorifiques et techniques

Cette approche garantit l'intégrité de la chaîne du froid, améliore l'efficacité énergétique des installations et assure la conformité avec les exigences réglementaires pour les environnements à température contrôlée.

GARANTISSEZ l'hygiène et la sécurité dans les zones de stockage et de production grâce à :

- Surfaces lisses, durables et faciles à nettoyer
- Matériaux conformes aux exigences des secteurs agroalimentaire et industriel
- Solutions qui aident à prévenir la condensation et le développement microbien

OPTIMISEZ la performance globale de l'installation grâce à la coordination de :

- Conception de l'enveloppe isolée
- Systèmes de réfrigération et de ventilation
- Flux de personnel, de produits et de matériaux
- Processus logistiques et opérationnels
- Exigences spécifiques au site et à l'application

Les principes fondamentaux de conception et de construction sont définis en fonction des besoins opérationnels, des performances thermiques requises et des conditions d'exploitation de l'installation.



SOLUTIONS ADAPTÉES À CHAQUE BESOIN

DAGARD PROPOSE UN PORTEFEUILLE COMPLET DE SOLUTIONS HAUTES PERFORMANCES POUR LES ENVIRONNEMENTS CONTRÔLÉS ET RÉGULÉS, ALLIANT EFFICACITÉ THERMIQUE, HYGIÈNE ET SÉCURITÉ INCENDIE

LA GAMME MISTRAL propose des systèmes de chambres froides entièrement modulaires pour le stockage réfrigéré et surgelé, offrant une excellente isolation, une grande flexibilité et un assemblage rapide pour les applications alimentaires, hôtelières et industrielles.

LE SYSTÈME D'ÉTAGÈRES Fabriqué en aluminium et certifié pour le contact alimentaire, ces solutions d'étagères offrent de multiples options de configuration, permettant aux utilisateurs d'optimiser l'espace disponible dans la pièce.

LA GAMME DE PANNEAUX Conçus pour répondre aux exigences les plus élevées, les panneaux Dagard allient une efficacité énergétique exceptionnelle, une grande durabilité et une qualité de finition supérieure pour créer des installations performantes et pérennes.

LA GAMME DE PORTES Conçues pour répondre aux normes les plus strictes, les portes Dagard allient fiabilité, performance et qualité de finition haut de gamme pour garantir des environnements contrôlés et durables.

Ensemble, ces gammes répondent aux besoins des chambres froides, des installations de transformation alimentaire et des environnements logistiques, avec des performances éprouvées et une durabilité à long terme.

LA MISTRAL GAMME

Notre nouvelle chambre froide modulaire

MISTRAL est une chambre froide modulaire polyvalente conçue pour répondre aux exigences les plus strictes en matière de stockage et de congélation.

Elle est idéale pour les établissements de grande, moyenne ou petite taille tels que les restaurants, cuisines professionnelles, grands hôtels et entreprises de restauration.

REVÊTEMENT ACIER/PVC
ANTIBACTÉRIEN 120µM

3 ÉPAISSEURS DE SOL

PÔLES ISOLÉS
INNOVANTS



SIMPLICITÉ ET PERFORMANCE : CONÇU POUR RÉPONDRE À CHAQUE BESOIN

Construite à partir de matériaux robustes, la chambre froide modulaire MISTRAL est composée de panneaux en polyuréthane (PUR) injecté à haute pression, sans CFC, d'une densité de $40 \text{ kg/m}^3 \pm 2$, revêtus d'une couche de tôle plastifiée de 120 microns (non toxique et antibactérienne).

Tous les composants et accessoires qui composent MISTRAL sont fabriqués à partir de matériaux de qualité supérieure, garantissant une finition irréprochable et un design à la fois moderne et fonctionnel.



Flexibilité absolue

La chambre froide modulaire Mistral s'adapte à tout environnement avec une flexibilité exceptionnelle.

Son design modulaire, avec des incréments de 200 mm en hauteur, longueur et largeur, permet une large gamme de configurations et une installation facile, quel que soit l'espace.

Plusieurs chambres peuvent être connectées ou divisées en zones à différentes températures, afin de répondre précisément aux besoins de chaque application.

Montage rapide et facile

Mistral est conçue pour une installation rapide et sans tracas, assemblée directement de l'intérieur de la chambre froide sans découpe des panneaux.

Son système de centrage FAST-FIT assure un alignement parfait des panneaux pour une installation précise et efficace, tandis que le système breveté FASTENER — fabriqué à partir de matériaux composites indéformables — offre une durabilité exceptionnelle, même après des montages et démontages répétés.

Chambre froide sur mesure

Mistral est personnalisable : choisissez vos dimensions et sélectionnez parmi trois épaisseurs de panneaux (60/100/130 mm) selon vos besoins.

Une large gamme d'accessoires est disponible, incluant des portes battantes, des rideaux à lanières, des rampes d'accès, de l'éclairage et des étagères.

Des composants clés tels que les caniveaux d'évacuation, les soupapes d'équilibrage de pression et les tasseaux pour le modèle 100 mm assurent des performances efficaces et flexibles.

LES ÉTAGÈRES

**Stockage modulaire
conçu pour l'hygiène,
la robustesse et
l'optimisation de
l'espace.**

La polyvalence des étagères permet de combiner différentes tailles pour maximiser et optimiser l'espace disponible, favorisant tout type d'organisation grâce à une adaptation parfaite.

INSTALLATION RAPIDE

KIT D'AUTO-ASSEMBLAGE

VARIÉTÉ DE DIMENSIONS



MODULARITÉ ET TOTALE PERSONNALISATION

Choisissez parmi trois gammes (370, 470, 560 GN), deux hauteurs (1670 mm, 2000 mm), et le nombre de niveaux dont vous avez besoin. Chaque unité est certifiée NF Hygiène Alimentaire et ISO 9001, Conforme aux normes HACCP et AFNOR, et testé de manière indépendante par Itecons pour résister jusqu'à 200 kg/m — alliant une flexibilité totale à une qualité et une robustesse sans compromis.



Matériaux solides et hygiéniques

Les étagères sont dotées de montants en aluminium anodisé avec une couche protectrice de 15 microns, offrant une excellente durabilité et un soutien optimal pour les tablettes en polyéthylène. Adapté aussi bien aux environnements ambiants qu'aux chambres froides, le système est conçu pour résister aux basses températures sans compromettre la performance ni l'intégrité structurelle. Certifiées pour l'hygiène alimentaire avec la certification NF, les étagères sont idéales pour les applications dans l'industrie agroalimentaire. Les composants sont également compatibles lave-vaisselle, garantissant un nettoyage rapide et efficace.

Variété de dimensions

En plus des profondeurs de tablettes de 370 mm et 470 mm, la gamme comprend un système d'étagères spécialement conçu pour accueillir des bacs GN 1/1 (Gastronorme) sur des tablettes de 560 mm de profondeur. Cette plus grande profondeur de tablette répond aux exigences des professionnels de la cuisine et de la restauration. Les bacs GN 1/1 s'intègrent parfaitement dans le système d'étagères, permettant de stocker directement les aliments préparés dans des conditions optimales, sans avoir besoin de contenants supplémentaires. Pour renforcer encore l'hygiène, des bancs de sol optionnels sont disponibles afin d'éviter tout contact entre les produits stockés et le sol.

Concevez vos étagères Selon votre espace

Créez une configuration adaptée aux besoins spécifiques de votre établissement. Choisissez les dimensions, le nombre de niveaux et les accessoires qui conviennent le mieux à votre activité pour concevoir un système d'étagères optimisé, fonctionnel et évolutif.

LES PANNEAUX

Un standard de performance cohérent.

Des enceintes isothermes du quotidien aux cloisons coupe-feu et plafonds acoustiques, chaque gamme de panneaux Dagard est conçue pour un usage précis : LA pour les enceintes isolées polyvalentes, LF là où la résistance au feu est essentielle, et DUOTEC lorsque la performance thermique et acoustique doit être combinée.

THERMIQUE
PERFORMANCE

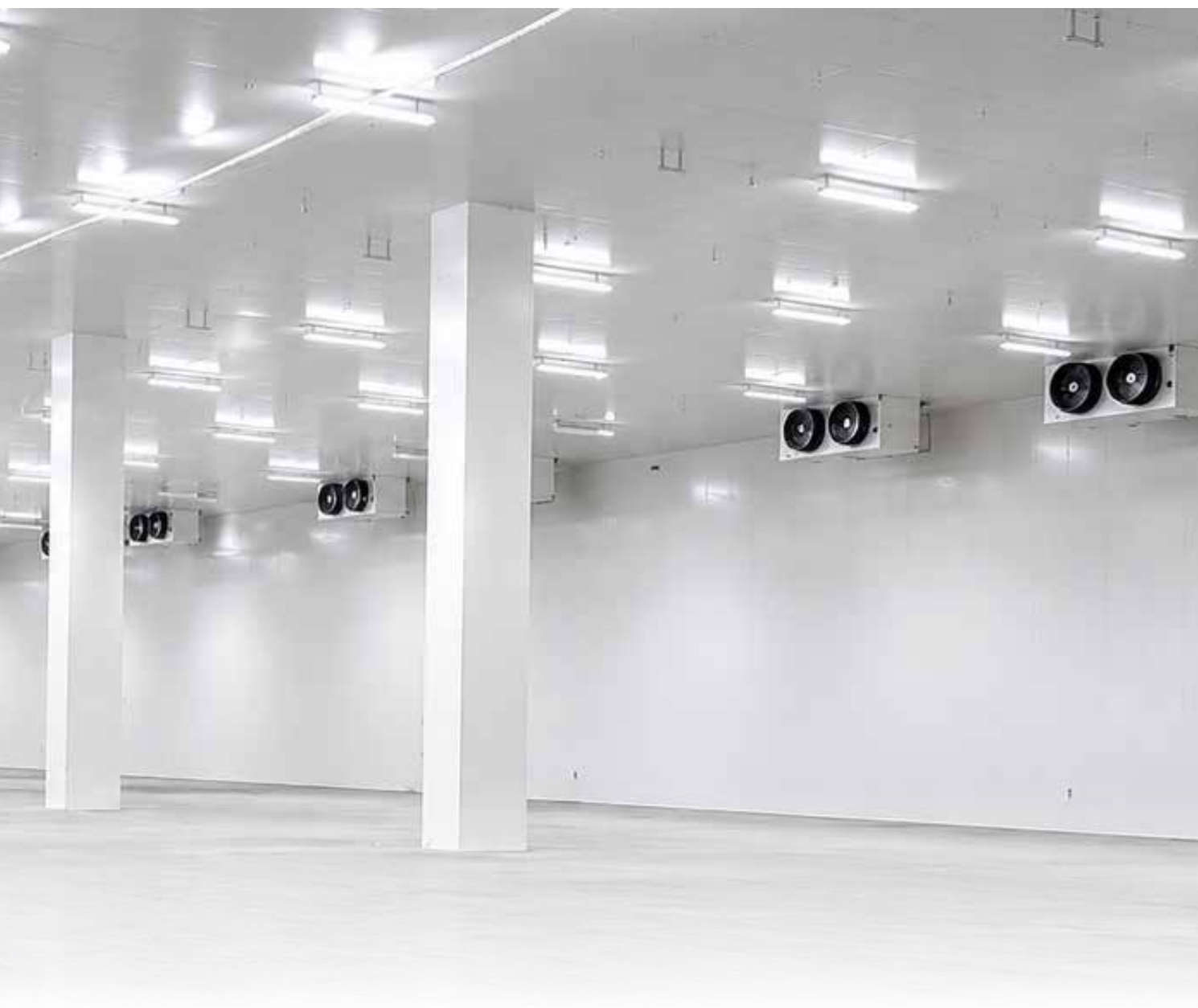
SÉCURITÉ INCENDIE

MODULAIRE
& ADAPTABLE



TROIS TECHNOLOGIES DE PANNEAUX CONÇUES POUR TOUS LES ENVIRONNEMENTS EXIGEANTS

Chaque panneau Dagard est fabriqué dans les mêmes usines, selon un processus rigoureux : une âme isolante haute densité, injectée ou collée entre deux parements en acier formés avec précision. Ce qui change, c'est l'âme — choisie pour répondre aux exigences thermiques, coupe-feu ou acoustiques de l'espace à protéger. Le résultat : une famille de panneaux pouvant être combinés sur un même projet, d'un couloir coupe-feu à une salle de traitement insonorisée, sans compromis sur la finition ou l'ajustement.



Le panneau LA

Le panneau LA est la solution isolante industrialisée de Dagard pour les enceintes isothermes. Combinant une âme haute densité avec des parements en acier, il répond aux exigences strictes d'isolation, d'ambiance et de résistance mécanique.

Adapté aux aménagements intérieurs tels que les ateliers, laboratoires et bureaux, le LA fonctionne tout aussi bien comme bardage extérieur isolé.

Certifié CE, FM Approved et CSTB, il constitue une base fiable et économique pour les environnements contrôlés.

Panneau LF

Le panneau LF est doté d'une âme en laine de roche haute densité, conçue pour répondre aux normes strictes de résistance au feu sans compromettre l'isolation thermique.

Son profil incombustible et à recouvrement protège les personnes et les biens, tout en s'adaptant facilement à l'architecture du bâtiment et aux exigences des assureurs.

Disponible en plusieurs épaisseurs pour les constructions neuves, les rénovations ou le bardage isolant, le LF peut également servir de panneau de doublage de 40 mm pour la mise à niveau sanitaire des murs et plafonds existants.

Panneau Duotec

DUOTEC est le panneau hybride bi-composant de Dagard, combinant une âme en laine de roche et en mousse de polyuréthane dans un seul profil de 120 mm.

Conçu pour les cloisons et plafonds, il offre une absorption acoustique optimale ainsi qu'une excellente performance thermique. Son parement en acier léger et rigide surpasse les méthodes de construction traditionnelles, tandis que sa conception robuste résiste à l'usure répétée liée à l'accès pour la maintenance — idéal pour les environnements exigeants et à fort passage.



4880 | 4881 | 4882

LES PORTES

Des portes conçues pour tous les besoins d'accès et de sécurité

Chaque porte Dagard est disponible en version isotherme ou semi-isotherme standard pour un usage quotidien, et — lorsqu'une cloison doit également servir de barrière coupe-feu — en version coupe-feu conçue pour retenir le feu et la fumée pendant une durée déterminée.

ÉTANCHÉITÉ À L'AIR
JOINT

PROTECTION INCENDIE

CONÇUE POUR
UN USAGE QUOTIDIEN

CONÇUE POUR LA PERFORMANCE. CONÇUE POUR DURER.

Dagard propose une gamme complète de portes isolées et coupe-feu conçues pour les environnements les plus exigeants. Entièrement personnalisables grâce à un large choix d'accessoires, de finitions et de configurations, nos portes allient performance thermique, sécurité, durabilité et facilité d'installation.

Des portes de service, battantes, coulissantes et à passage intensif aux solutions spécialisées, chaque produit est conçu pour réduire les pertes d'énergie, optimiser la séparation des espaces et s'adapter aux exigences spécifiques des chambres froides, de l'agroalimentaire et de la logistique.



Porte de service

La porte de service est conçue pour l'accès du personnel et est installée dans des zones climatisées où un niveau minimal d'isolation est nécessaire pour maintenir l'environnement de travail et les normes d'hygiène.

OPTION COUPE-FEU : EI₂30 ou EI₂60.

Porte battante

Conçue pour les chambres froides nécessitant un accès fréquent et facile, la porte battante allie excellente étanchéité à l'air, haute isolation thermique et facilité d'utilisation. Sa construction légère mais robuste garantit un fonctionnement fluide et efficace au quotidien.

OPTION COUPE-FEU : EI₂60

Porte coulissante

Combinant étanchéité à l'air, robustesse et haute performance thermique, la porte coulissante est conçue pour répondre aux exigences de toutes les applications de stockage frigorifique, des environnements à température positive aux environnements à température négative.

Adaptée à un usage intérieur comme extérieur, elle garantit un fonctionnement fiable et une durabilité à long terme. Elle est largement utilisée dans les entrepôts, les supermarchés, les cuisines collectives et centrales, ainsi que dans les laboratoires de transformation alimentaire.

Porte va-et-vient

La porte va-et-vient est utilisée pour la séparation de pièces à températures proches et est installée dans des zones à fort passage pour le personnel et les petits équipements.

Elle est toujours équipée d'un oculus et peut rester ouverte à 90° afin de faciliter et d'accélérer le déplacement des marchandises.

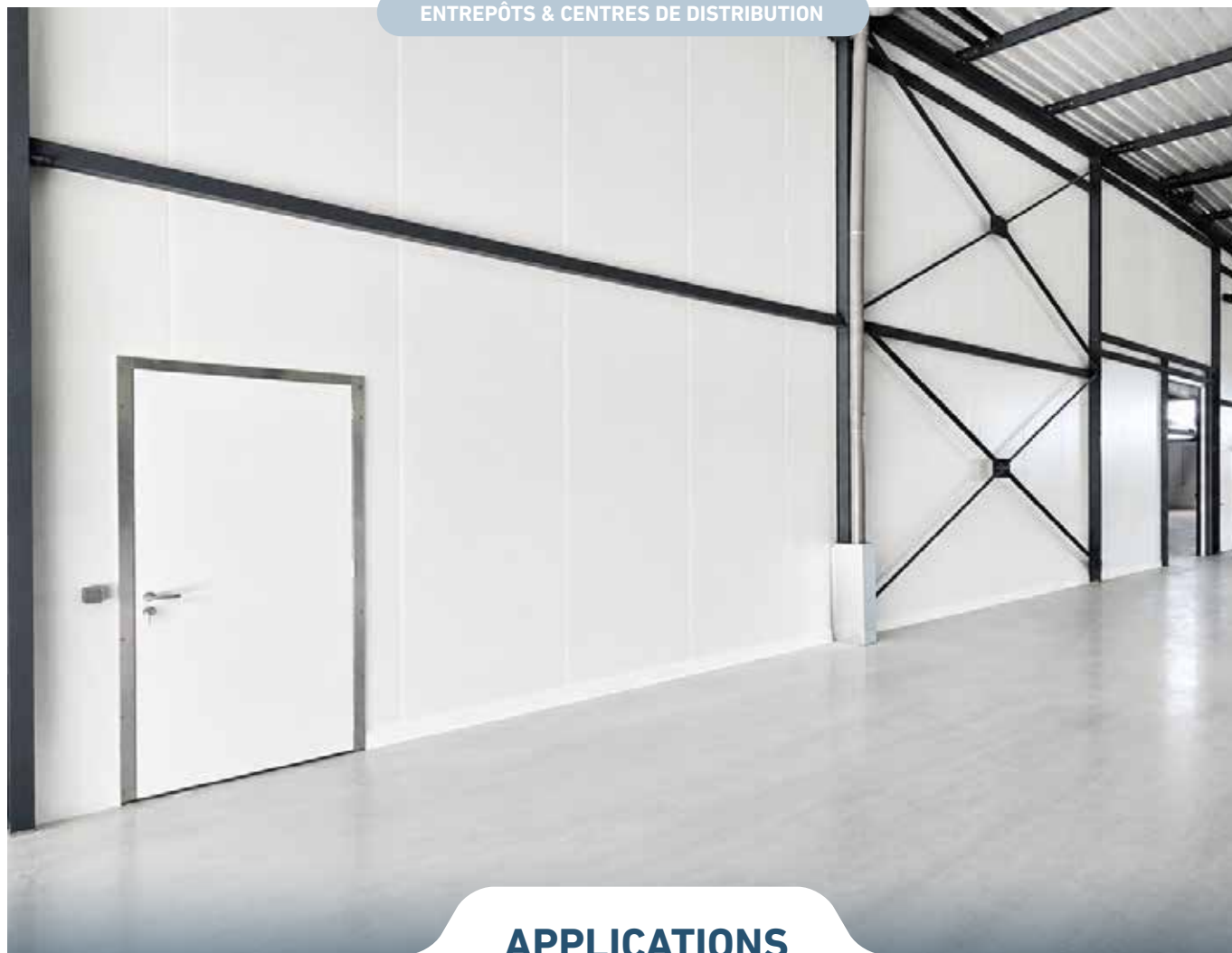


À CHAQUE ÉTAPE DE LA CHAÎNE ALIMENTAIRE

ALLIANT EXPERTISE TECHNIQUE, INNOVATION ET
FIABILITÉ, DAGARD CRÉE DES ENVIRONNEMENTS OÙ LA
QUALITÉ ALIMENTAIRE, L'EFFICACITÉ OPÉRATIONNELLE
ET LA DURABILITÉ VONT DE PAIR

Que ce soit pour les supermarchés, les plateformes logistiques, les sites de transformation ou les cuisines professionnelles, Dagard propose des solutions intégrées conçues pour créer des environnements sûrs, hygiéniques et efficaces. Conçues pour répondre aux normes industrielles les plus strictes, nos solutions contribuent à optimiser les opérations tout en garantissant performance durable et conformité.

ENTREPÔTS & CENTRES DE DISTRIBUTION
CUISINES PROFESSIONNELLES
LABORATOIRES DE TRANSFORMATION
SUPERMARCHÉS & ESPACES DE VENTE



APPLICATIONS

DES MATIÈRES PREMIÈRES AUX PRODUITS FINIS : CONÇUS POUR L'EXCELLENCE

Spécialiste des chambres froides, salles propres et enveloppes isothermes, Dagard accompagne ses clients sur leurs projets les plus exigeants, de la logistique alimentaire à l'industrie de pointe.

Notre approche intégrée couvre la conception, la fabrication et l'installation, offrant des solutions sur mesure qui associent performance thermique, étanchéité, sécurité et conformité réglementaire dans un ensemble coordonné.

Engagé dans une innovation continue, Dagard développe des systèmes fiables et évolutifs conçus pour relever les défis actuels et futurs des exploitants d'entrepôts et de centres de distribution, partout où le contrôle de la température, l'hygiène ou la protection incendie sont essentiels au fonctionnement quotidien de l'ensemble du site, du quai de réception à l'expédition finale et à toutes les étapes intermédiaires.

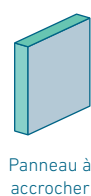
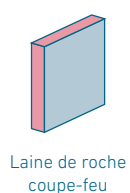
Dans un entrepôt, les solutions Dagard sont adaptées zone par zone : les bardages LA et LF coupe-feu ainsi que les acrotères ferment l'enveloppe du bâtiment, isolés ou sectionnels selon les besoins ; les cloisons LA gèrent les quais d'expédition. Les chambres froides positives et négatives utilisent des cloisons isothermes LA avec des finitions laquées polyester. Les cloisons et portes LF Dagfeu coupe-feu protègent les locaux déchets, tandis que les zones de personnel utilisent des cloisons LA semi-isolées avec vitrages à cadre PVC.

Les locaux techniques associent panneaux acoustiques LF et DUOTEC à des cloisons LF Dagfeu coupe-feu, garantissant que chaque espace répond à la classe d'hygiène requise, de AI1 dans les bureaux et chambres froides jusqu'à AI3 dans les zones techniques, machines et expéditions sur l'ensemble du site.



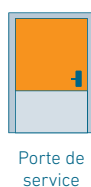
SOLUTIONS

CLOISON / PLAFOND

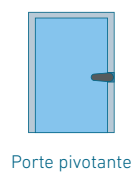
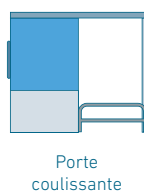


PORTES

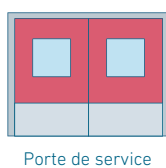
SEMI-ISOTHERME



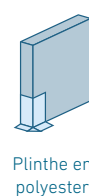
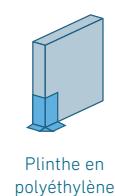
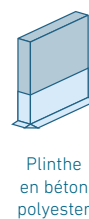
ISOTHERME



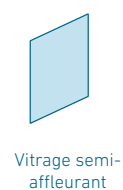
COUPE-FEU



PROTECTION



VITRAGE



BAIE OUVERTE





APPLICATIONS

CRÉER L'ENVIRONNEMENT IDÉAL POUR LES CUISINES PROFESSIONNELLES

Fort de son expertise dans les panneaux sandwich isolants, Dagard conçoit et fabrique des solutions complètes pour les cuisines. Ces installations forment des ensembles cohérents, fonctionnels et esthétiques qui répondent aux normes les plus strictes en matière d'hygiène, de performance thermique et de sécurité incendie. Ils sont parfaitement adaptés aux environnements exigeants, y compris les cuisines professionnelles et institutionnelles, les hôtels et restaurants, les blanchisseries et les zones de stockage de fruits et légumes.

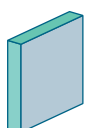
Concevoir une cuisine professionnelle signifie répondre à des contraintes intenses et simultanées : résistance thermique, chimique et mécanique, nettoyabilité irréprochable, étanchéité et sécurité incendie, le tout intégré dans un système coordonné conçu autour des réalités pratiques des opérations quotidiennes en cuisine, de la préparation au service.

Dagard équipe chaque zone de la cuisine avec précision : les cloisons LA gèrent les zones de déconditionnement, tandis que les panneaux LA et Mistral forment des chambres froides isothermes positives et négatives. Les laboratoires de préparation associent des cloisons LA et GL à des vitrages encadrés en PVC pour la supervision de l'hygiène. Les zones de cuisson combinent des panneaux LF, LA, GL et des écrans thermiques avec des vitrages coupe-feu Dagfeu, tandis que les cloisons LA à parement polyéthylène conviennent à la zone de plonge. Les cloisons et portes LF Dagfeu coupe-feu sécurisent les locaux à déchets. Les finitions vont du PET et du PVC à l'inox triple protection, correspondant aux classes d'hygiène de AI4 jusqu'à AI6 dans les zones les plus exigeantes comme la plonge et les chambres froides, assurant la conformité totale de chaque zone.

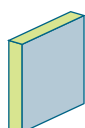


SOLUTIONS

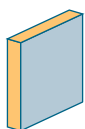
CLOISON / PLAFOND



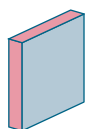
Panneau accrocheur



Mousse polyisocyanurate FM



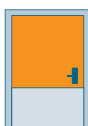
Laine de roche FM



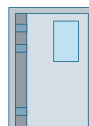
Résistant au feu laine de roche

PORTES

SEMI-ISOTHERME



Porte de service

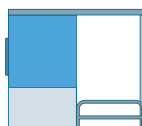


Porte battante avec polyéthylène vantail



Porte va-et-vient

ISOTHERME



Porte coulissante

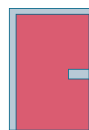


Porte pivotante

COUPE-FEU

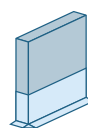


Porte de service

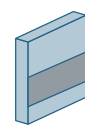


Porte pivotante

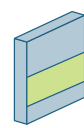
PROTECTION



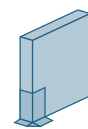
Béton polyester plinthe



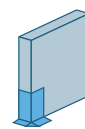
Protections murales en inox



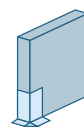
Protection murale en polyéthylène



Plinthe en PVC

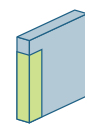


Plinthe en polyéthylène

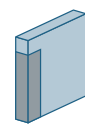


Plinthe en polyester

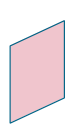
CRÉDENCE



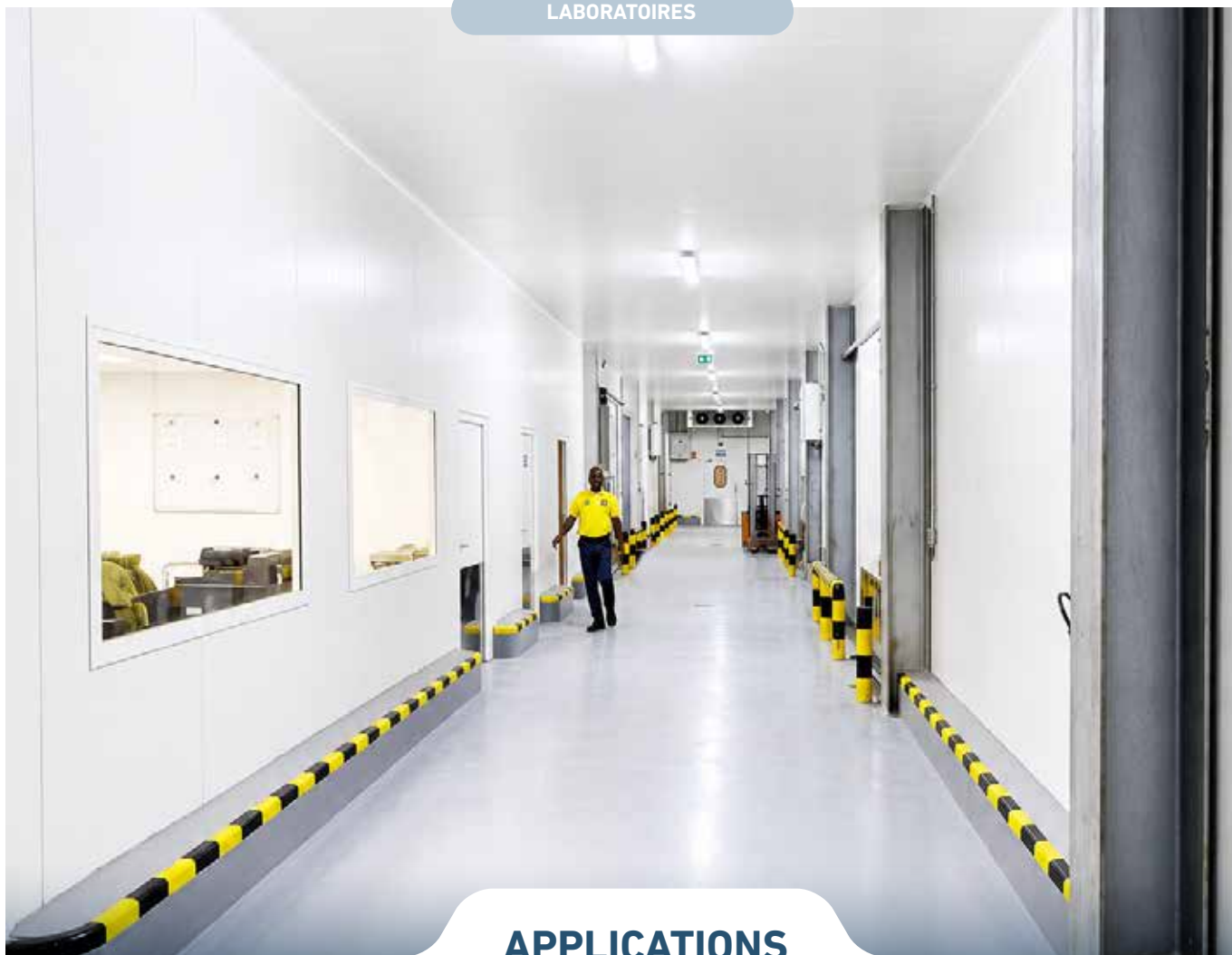
Protège-angle en polyéthylène



Protège-angle en inox



Bouclier thermique



APPLICATIONS

LA SOLUTION COMPLÈTE POUR DES USINES DE TRANSFORMATION EFFICACES

Les usines de transformation jouent un rôle essentiel dans la chaîne de valeur, transformant les matières premières en produits finis de haute qualité. Conçues pour répondre aux exigences les plus strictes en matière d'hygiène, de sécurité et d'efficacité, elles allient innovation technologique et contrôle rigoureux des processus.

Les solutions Dagard soutiennent des environnements optimisés conçus autour de vos enjeux de production, contribuant à garantir la fiabilité de vos opérations jour après jour. Cette section illustre un laboratoire de transformation typique dédié à une activité de boulangerie-pâtisserie, montrant comment les systèmes de panneaux, portes et protections Dagard s'assemblent concrètement pour offrir un environnement de production conforme, efficace et durable, de la réception des matières premières à l'expédition des produits finis.

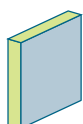
Dagard structure l'usine de transformation zone par zone : les cloisons LA forment des chambres froides positives et négatives avec façades vitrées, ainsi que des zones de stockage de produits secs.

Les laboratoires de préparation associent des cloisons LA semi-isolées ou isothermes à des vitrages encadrés en PVC pour le contrôle de l'hygiène. Le stockage sec repose sur des cloisons LF Dagfeu coupe-feu avec vitrages Dagfeu et PVC, tandis que les vestiaires et bureaux du personnel utilisent des cloisons LA semi-isolées. Les finitions laquées polyester et PET sont appliquées partout, calibrées selon la classification d'hygiène de chaque zone, de AI1 dans les chambres froides jusqu'à AI4 dans les locaux du personnel et les zones de stockage sec, assurant un contrôle d'hygiène homogène dans toute l'usine.

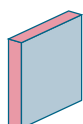


SOLUTIONS

CLOISON / PLAFOND



Mousse FM
polyisocyanurate



Laine de roche
coupe-feu

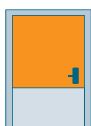
VITRAGE



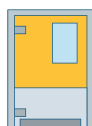
Vitrage semi-
affleurant

PORTES

SEMI-ISOTHERME

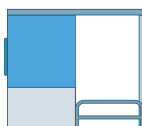


Porte de
service

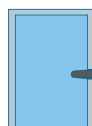


Porte va-et-
vient

ISOTHERME



Porte
couissante



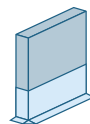
Porte pivotante

COUPE-FEU

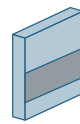


Porte de
service

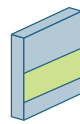
PROTECTION



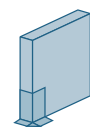
Béton polyester
plinthe



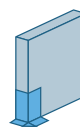
Protections
murales en
inox



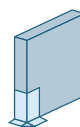
Protection
murale en
polyéthylène



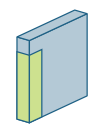
Plinthe en PVC



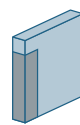
Plinthe en
polyéthylène



Plinthe en
polyester



Protège-
angle en
polyéthylène



Protège-angle
en inox



APPLICATIONS

LE PARTENAIRE DE CONFIANCE POUR L'ALIMENTATION HAUTE PERFORMANCE ESPACES DE VENTE

Un supermarché ou un hypermarché est bien plus qu'une surface de vente : en coulisses, les ateliers de préparation de viande, poisson, boulangerie et traiteur doivent répondre à des règles strictes d'hygiène et de sécurité incendie propres à la distribution alimentaire. Partenaire de longue date de la grande et moyenne distribution, Dagard s'appuie sur des décennies d'expertise pour fournir des cloisons, plafonds, portes et accessoires conçus spécifiquement pour ces contraintes. Nos solutions sont innovantes, performantes et conçues pour évoluer avec les formats de vente et les exigences du marché, aidant les distributeurs à préserver la qualité des produits, la sécurité du personnel et les standards de marque dans chaque rayon, de la surface de vente aux laboratoires de préparation en arrière-boutique, tout en assurant le bon fonctionnement quotidien du magasin.

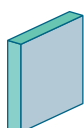
Dagard équipe les environnements GMS zone par zone : les panneaux LA et Mistral forment des chambres froides positives et négatives avec façades vitrées pour la visibilité des produits ; les cloisons LA gèrent le stockage des produits secs. Les laboratoires de préparation boucherie, traiteur et poissonnerie associent des cloisons LA semi-isolées ou isothermes à des vitrages encadrés en PVC pour la supervision depuis la surface de vente.

Les laboratoires de boulangerie et pâtisserie suivent la même approche, tandis que les cloisons et portes LF Dagfeu coupe-feu sécurisent les locaux à déchets. Les revêtements vont de la laque polyester au PVC et à l'inox, adaptés à la classification d'hygiène de chaque zone, de AI1 dans les espaces de vente jusqu'à AI5 dans les zones de préparation poisson, assurant une conformité constante et un entretien facile dans tout le magasin.

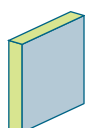


SOLUTIONS

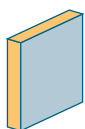
CLOISON / PLAFOND



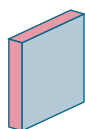
Panneau accrocheur



Mousse polyisocyanurate FM



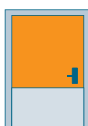
Laine de roche FM



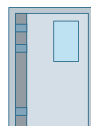
Résistant au feu laine de roche

PORTES

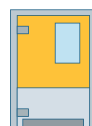
SEMI-ISOTHERME



Porte de service

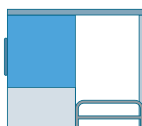


Porte battante avec polyéthylène vantail

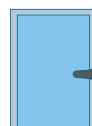


Porte va-et-vient

ISOTHERME



Porte coulissante

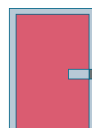


Porte pivotante

COUPE-FEU

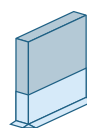


Porte de service

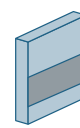


Porte pivotante

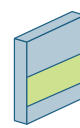
PROTECTION



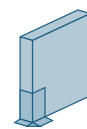
Béton polyester plinthe



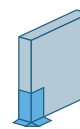
Protections murales en inox



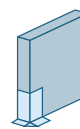
Protection murale en polyéthylène



Plinthe en PVC

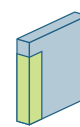


Plinthe en polyéthylène

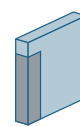


Plinthe en polyester

ZONE OUVERTE



Protège-angle en polyéthylène

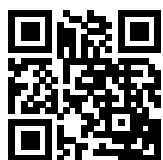


Protège-angle en inox





DAGARD



Scannez pour
Dagard.com



A PUREVER COMPANY